

TITRE PRO Technicien de Maintenance Industrielle - RNCP35191BC04 - Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations

P R O M E O

Maintenance/Technologies Industrielles

02/02/2025

Public et prérequis

Opérateurs de maintenance

Niveau 3 technique ou expérience professionnelle en maintenance industrielle

Les objectifs

Rédiger et renseigner les documents opérationnels de maintenance
Mettre en œuvre les opérations courantes de maintenance préventive d'équipements industriels

Proposer des actions d'amélioration continue sur un équipement industriel
Réaliser une amélioration ou une modification technique sur un équipement industriel

Rédiger et renseigner les documents opérationnels de maintenance
Mettre en œuvre les opérations courantes de maintenance préventive d'équipements industriels

Proposer des actions d'amélioration continue sur un équipement industriel
Réaliser une amélioration ou une modification technique sur un équipement industriel

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

Titre Professionnel Technicien de Maintenance Industrielle - RNCP35191BC04 - Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations

RÉFÉRENCE

MAIN0020

CODE RNCP

35191

CENTRES DE FORMATION

Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens

DURÉE DE LA FORMATION

12 jours / 84 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE

MINISTÈRE DU TRAVAIL ET DE L'EMPLOI

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI
Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, ...)
Bancs didactiques dédiés
Ilots de Formations Techniques Individualisées
Salle et atelier techniques dédiés

• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Contenu de la formation

Tronc commun

Communiquer au sein des équipes (durée 1 jour)
La communication professionnelle écrite
La communication professionnelle orale
Préparer la certification (durée 2 jours)
Les évaluations en cours de formation
L'examen

CP 7 - Rédiger et renseigner les documents opérationnels de maintenance

Élaborer un dossier de maintenance préventive regroupant notamment l'ensemble des informations, des plans d'actions et des interventions effectuées (durée 2 jours)
Dérouler un plan de maintenance préventive
Renseigner et exploiter un logiciel de GMAO (durée 1 jour)

CP 8 - Mettre en œuvre les opérations courantes de maintenance préventive

Recueillir et transmettre de l'information en lien avec la maintenance préventive et corrective (durée 1 jour)
Réaliser les opérations de maintenance préventive (durée 1 jour)

CP 9 - Proposer des actions d'amélioration continue sur un équipement industriel

S'appuyer sur la méthode SMED afin de contribuer à l'amélioration continue du service de maintenance (durée 1 jour)
Le SMED
Présenter ses actions d'amélioration : le dossier technique d'amélioration (durée 1 jour)

CP 10 - Réaliser une amélioration technique sur un équipement industriel

Exploiter les outils simples d'amélioration de la qualité (durée 1 jour)
Les fondamentaux de la démarche QSE
Processus et procédures
Les enjeux de la qualité
Les outils de résolution de problèmes
Projet d'amélioration technique (durée 1 jour)
Amélioration ou modification sur un équipement industriel

Modalité d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.
Session d'examen du Titre Professionnel Technicien de Maintenance Industrielle - RNCP35191BC04 - Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations