

# TITRE PRO Technicien de Maintenance Industrielle - RNCP35191BC04 - Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations

PROMEO

Maintenance/Technologies Industrielles

21/12/2024

## Public et prérequis

Opérateurs de maintenance

Niveau 3 technique ou expérience professionnelle en maintenance industrielle

## Les objectifs

Rédiger et renseigner les documents opérationnels de maintenance  
Mettre en œuvre les opérations courantes de maintenance préventive d'équipements industriels

Proposer des actions d'amélioration continue sur un équipement industriel

Réaliser une amélioration ou une modification technique sur un équipement industriel

Rédiger et renseigner les documents opérationnels de maintenance

Mettre en œuvre les opérations courantes de maintenance préventive d'équipements industriels

Proposer des actions d'amélioration continue sur un équipement industriel

Réaliser une amélioration ou une modification technique sur un équipement industriel

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :

Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé

De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier

D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

## Validation et certification

Titre Professionnel Technicien de Maintenance Industrielle - RNCP35191BC04 - Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations

RÉFÉRENCE

**MAIN0020**

CODE RNCP

**35191**

CENTRES DE FORMATION

**Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens**

DURÉE DE LA FORMATION

**12 jours / 84 heures**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

## Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI  
Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, ...)  
Bancs didactiques dédiés  
Ilots de Formations Techniques Individualisées  
Salle et atelier techniques dédiés

## Contenu de la formation

### Tronc commun

Communiquer au sein des équipes (durée 1 jour)  
La communication professionnelle écrite  
La communication professionnelle orale  
Préparer la certification (durée 2 jours)  
Les évaluations en cours de formation  
L'examen

### CP 7 - Rédiger et renseigner les documents opérationnels de maintenance

Élaborer un dossier de maintenance préventive regroupant notamment l'ensemble des informations, des plans d'actions et des interventions effectuées (durée 2 jours)  
Dérouler un plan de maintenance préventive  
Renseigner et exploiter un logiciel de GMAO (durée 1 jour)

### CP 8 - Mettre en œuvre les opérations courantes de maintenance préventive

Recueillir et transmettre de l'information en lien avec la maintenance préventive et corrective (durée 1 jour)  
Réaliser les opérations de maintenance préventive (durée 1 jour)

### CP 9 - Proposer des actions d'amélioration continue sur un équipement industriel

S'appuyer sur la méthode SMED afin de contribuer à l'amélioration continue du service de maintenance (durée 1 jour)  
Le SMED  
Présenter ses actions d'amélioration : le dossier technique d'amélioration (durée 1 jour)

### CP 10 - Réaliser une amélioration technique sur un équipement industriel

Exploiter les outils simples d'amélioration de la qualité (durée 1 jour)  
Les fondamentaux de la démarche QSE  
Processus et procédures  
Les enjeux de la qualité  
Les outils de résolution de problèmes  
Projet d'amélioration technique (durée 1 jour)  
Amélioration ou modification sur un équipement industriel

## Modalité d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.  
Session d'examen du Titre Professionnel Technicien de Maintenance Industrielle - RNCP35191BC04 - Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations