

TITRE PRO Technicien de Maintenance Industrielle - RNCP35191BC02 - Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel

P R O M E O

Maintenance/Technologies Industrielles

21/12/2024

Public et prérequis

Opérateurs de maintenance

Niveau 3 technique ou expérience professionnelle en maintenance industrielle

Les objectifs

Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent d'un mécanisme d'un équipement industriel

Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits hydrauliques d'un équipement industrie

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :

Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé

De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier

D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

Titre Professionnel Technicien de Maintenance Industrielle - RNCP35191BC02 - Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel)

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI

Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, ...)

Bancs didactiques dédiés

Ilots de Formations Techniques Individualisées

Salle et atelier techniques dédiés

RÉFÉRENCE

MAIN0018

CODE RNCP

35191

CENTRES DE FORMATION

Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens

DURÉE DE LA FORMATION

17 jours / 119 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Contenu de la formation

Tronc commun

Communiquer au sein des équipes (durée 1 jour)

La communication professionnelle écrite

La communication professionnelle orale

Préparer la certification (durée 1 jour)

Les évaluations en cours de formation

L'examen

CP 3 - Mécanisme d'un équipement industriel

Intervenir sur des composants de transmission et de guidage (durée 8 jours)

Lecture de plans

Technologie de composants élémentaires d'un mécanisme

Étude d'une gamme de démontage et de montage et des éléments de systèmes industriels

Usinage manuel (durée 1 jour)

Découverte d'une gamme de fabrication

Travaux pratiques d'usinage d'une pièce à partir d'un plan

Réalisation d'opérations simples de traçage, sciage, limage, taraudage, filetage

Utilisation de machines conventionnelles de base (perceuse, meuleuse, ...)

Métrologie

Sécurité au poste de travail

Soudage (durée 3 jours)

Étude des paramètres de soudage et réglages du générateur

Préparation des joints et assemblages

Découverte du geste professionnel et d'un procédé de soudage

Sécurité au poste de travail

CP 4 - Eléments de circuits hydrauliques d'un équipement industriel

Intervenir sur des composants hydrauliques (durée 3 jours)

Caractéristique des fluides, des centrales hydrauliques

Les schémas hydrauliques

Technologie et symbolisation des composants hydrauliques TOR et proportionnel

Technologie de montage, de raccordement des tuyaux

Règles de sécurité propres aux équipements hydrauliques

Modalité d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.

Session d'examen du Titre Professionnel Technicien de Maintenance Industrielle RNCP35191BC02 - Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel