TITRE PRO Préparateur de commandes en entrepôt

Logistique

28/04/2025

Public et prérequis

Demandeurs d'emploi

Maitriser les calculs de bases et rédiger un rapport sur informatique

Les objectifs

Conduire en sécurité les chariots de manutention à conducteur porté de la catégorie 1A - R489
Préparer et emballer les commandes
Charger, décharger les véhicules routiers à partir d'un quai et expédier les marchandises
Identifier, signaler et corriger les anomalies dans l'entrepôt

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation et de pratique en atelier
La formation est animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expérience dans leur domaine de compétences

Validation et certification

Titre pro Préparateur de commandes en entrepôt (TP - 00468)

Outils pédagogiques

PC avec pack Office
Logiciel d'entrepôt
Chariots élévateurs
PDA

Contenu de la formation

Les flux logistiques

La réception
Stockage et gestion des stocks informatisés
Les inventaires
La préparation de commandes
Conditionnement et emballages
Les expéditions

Logistique d'entrepôt et industrielle

Définition du concept logistique
Les différents flux de l'entreprise et leur impact
Les différents métiers de la logistique

CODE RNCP
34860

CENTRES DE FORMATION
Senlis, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons

DURÉE DE LA FORMATION
434 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Les différents types d'organisation
Le rôle et les missions du préparateur de commande

Sécurité, qualité, environnement

Les EPI, le protocole de sécurité
Les règles de sécurité en entrepôt
L'influence de la non qualité sur la productivité
Les coûts de la non qualité
Recyclage des déchets

Gestes et postures

Visite d'un quai de réception/observation en situation
Les aspects HSE, la sécurité en entreposage
La prévention des risques liés à l'activité physique lors de la manutention
Notions d'anatomie et de physiologie
Principes de manutention

Conduite de chariot de catégorie 1A - R489

Recherche de performance en sécurité
Préparation de commandes sur chariot autoporté
Chargement et déchargement de camion à quai

Préparation de commandes / Expédier les marchandises

Les palettes et la palettisation
Les différents modes de préparation
Préparation au colis picking
Préparation à l'unité de consommateur
Règles de sécurité
Utilisation des moyens de manutention
La répartition de la charge selon les différents axes
La palettisation de charges homogènes
La palettisation de charges hétérogènes
La consolidation des charges
Le filmage
L'identification

Techniques de Recherches d'Emploi (durée 5 jours soit 35 heures)

Construire un CV performant
La lettre de motivation
Les différents entretiens
Stratégie de recherche de stage/d'emploi

Préparation à l'examen (durée 3 jours soit 21 heures)

Réalisation des Évaluations en Cours de Formation
Aide à la rédaction du dossier professionnel

Session d'examen

Épreuves de validation du titre professionnel de Préparateur de Commandes en Entrepot (TP - 00468)
Mise en situation professionnelle
Entretien technique
Entretien final

Stage en entreprise

Stage en entreprise : 210 heures

Modalité d’évaluation

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices
Passage du titre professionnel de Préparateur de Commandes en Entrepôt (TP - 001468)