

# TITRE PRO Électromécanicien de Maintenance Industrielle

# PROMEO

Maintenance/Technologies Industrielles, Electricité - Electrotechnique

20/12/2024

## Public et prérequis

Tout public

Aucun prérequis

## Les objectifs

Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels et rendre compte  
Repérer la fonction technique défaillante sur un équipement industriel  
Dépanner des équipements industriels par échanges standard mécaniques, électriques, pneumatiques et hydrauliques  
Remettre en état les éléments de circuits électriques d'un équipement industriel  
Remettre en état les éléments de circuits pneumatiques d'un équipement industriel  
Remettre en état les éléments de circuits hydrauliques d'un équipement industriel  
Réparer les mécanismes d'un équipement industriel  
Remettre en état une pièce mécanique simple par retouche, adaptation manuelle et par soudage

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :  
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé  
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier  
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

## Validation et certification

TP Electromécanicien de Maintenance Industrielle - RNCP37276

## Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI  
Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, ...)  
Bancs didactiques dédiés  
Ilots de Formations Techniques Individualisées  
Salle et atelier techniques dédiés

RÉFÉRENCE

**MAIN0027**

CODE RNCP

**37276**

CENTRES DE FORMATION

**Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens**

DURÉE DE LA FORMATION

**52 jours / 364 heures**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

# Contenu de la formation

## Électrotechnique

Qu'est-ce que l'électricité  
L'équipement électrique, technologie des composants électriques  
Les machines tournantes  
Lecture et câblage de schémas électriques  
Outils et outillages électriques  
Règles d'implantation, de fixation, de connexion  
Normes et règles de sécurité électrique  
La variation de vitesse  
Notions de dépannage

## Pneumatique

Notions fondamentales  
La fabrication de l'air comprimé  
Technologie des composants pneumatiques  
Technologie de montage, de raccordements des tuyaux, raccords de mise en service des équipements pneumatiques  
Règles de sécurité et réglementation aux équipements pneumatiques  
Maintenance et lecture de schémas

## Mécanique

Lecture de plans  
Technologie de composants élémentaires d'un mécanisme  
La transmission de mouvement  
Étude d'une gamme de démontage et de montage et des éléments de systèmes industriels

## Soudage

Étude des paramètres de soudage et réglages du générateur  
Préparation des joints et assemblages  
Découverte du geste professionnel et d'un procédé de soudage  
Sécurité au poste de travail

## Usinage Manuel

Découverte d'une gamme de fabrication  
Travaux pratiques d'usinage d'une pièce à partir d'un plan  
Réalisation d'opérations simples de traçage, sciage, limage, taraudage, filetage  
Utilisation de machines conventionnelles de base (perceuse, meuleuse,...)  
Métrologie  
Sécurité au poste de travail

## Hydraulique

Caractéristique des fluides, des centrales hydrauliques  
Les schémas hydrauliques  
Technologie et symbolisation des composants hydrauliques TOR  
Technologie de montage, de raccordement des tuyaux  
Règles de sécurité propres aux équipements hydrauliques

## Automatismes

Partie commande et partie opérative  
Capteurs, actionneurs et pré-actionneurs  
Analyse fonctionnelle des automatismes  
Introduction au GRACET à partir d'automatismes simples  
Les différents modes de marche et d'arrêt d'un automate  
Structure et fonctionnement d'un API

Étude de cas concrets  
La sécurité des automatismes

### **Organisation de la fonction maintenance**

La fonction maintenance  
Les différents niveaux de maintenance  
La maintenance corrective, curative, préventive  
Notions de défaillance  
Notions de maintenabilité, fiabilité, disponibilité  
Notions sur la gestion des stocks, les coûts  
Les outils et tableaux de bord pour l'amélioration de la maintenance

### **Technique d'intervention de maintenance**

Mise en service d'un équipement  
Pré-diagnostic  
Diagnostic  
Prise de décision  
Travaux pratiques de dépannage  
Amélioration ou modification sur un équipement industriel

### **Préparation à l'habilitation électrique B2V/BR/BC/H0V**

### **Qualité Sécurité Environnement**

Les fondamentaux de la démarche QSE  
Processus et procédures  
Les enjeux de la qualité

### **Communication**

La transmission de l'information : écrite et orale  
Aide à la rédaction du dossier professionnel  
Évaluation en cours de formation  
Session d'examen

## **Modalité d'évaluation**

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.  
Session d'examen du Titre Professionnel Electromécanicien de Maintenance Industrielle - RNCP37276