

# TITRE PRO Conducteur d'Installations et de Machines Automatisées

# PROMEO

Production - Performance Industrielle

21/12/2024

## Public et prérequis

Demandeurs d'emploi

La maîtrise des savoirs de base, les opérations et les unités de mesure sont nécessaires

## Les objectifs

Préparer et approvisionner le poste de travail et les équipements périphériques

Démarrer, mettre en cadence et arrêter une installation de production

Réaliser les opérations de production

Contrôler les produits fabriqués

Réaliser les opérations de maintenance de premier niveau et de nettoyage d'une installation de production

Proposer des améliorations techniques ou organisationnelles dans un secteur de production

Identifier les bonnes pratiques de techniques de recherche d'emploi/stage

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation

La formation est animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expérience dans leur domaine de compétences

## Validation et certification

TP Conducteur d'installations et de Machines Automatisées

## Contenu de la formation

### Pneumatique

L'air comprimé en tant qu'énergie

Les actionneurs : les différents types de vérin, la préhension par le vide

Les pré-actionneurs : les distributeurs, leurs désignations et représentations

Les auxiliaires de réglages en ligne

### Mécanique

Lecture de plans

Métrologie

Identification des principaux composants mécaniques

Techniques de réglages

### Électricité

Les principales grandeurs électriques (U, I, R, P)

Structure d'un circuit électrique

CODE RNCP

**37398**

CENTRES DE FORMATION

**Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens, Friville**

DURÉE DE LA FORMATION

**728 heures**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Les équipements (Contacts électriques, les différentes commandes, éléments d'informations)  
L'acquisition de données (les différents types de capteurs et leurs fonctionnements)

### **Préparation à l'habilitation électrique BS BE Manoeuvre (2 jours soit 14 heures)**

La prévention des risques d'origines électrique  
La norme NFC 18-510  
Évaluation de la théorie  
Évaluation de la mise en situation pratique

### **Automatismes**

L'automate programmable, sa place et son rôle dans un système automatisé de Production  
Les modes de marche et d'arrêt  
Les différents Grafquets (Grafquet fonctionnel, Grafquet Partie Commande, Grafquet Partie Opérative)

### **Hydraulique**

L'huile et le groupe hydraulique  
Les auxiliaires de réglage en ligne  
Technologie, symbolisation

### **Maintenance**

Opérations de maintenance sur ligne : préventives et curatives  
Les méthodes de diagnostic et de recherche de pannes  
La transmission de l'information relative aux défauts constatés

### **Gestion et Organisation de production**

Généralités sur l'économie d'entreprise  
Rôles et missions d'un conducteur de ligne  
Les outils utilisés dans l'organisation de la production (SMED, 5S, KAIZEN...)  
Assurance Qualité en milieu industriel  
Notions de coût  
MRP :  
Choix de l'indicateur de performance  
Notion de Brainstorming, Ishikawa, 5M, QQQCCP, plan d'action, 5W  
Étude d'une méthodologie (8D)  
Être force de proposition pour l'amélioration du poste de travail

### **Conduite d'Installation automatisée**

Suivi de production  
Approvisionnements  
Mise en route et arrêt de la ligne de la ligne de production  
Réglages et mise au point de la production  
Contrôle qualité et intervention en cas de dérive  
Intervenir sur les dysfonctionnements et les arrêts machines  
Les Bonnes Pratiques de Fabrication

### **Techniques de recherche d'emploi/stage**

Construire un CV performant  
La lettre de motivation  
Les différents entretiens  
Stratégie de recherche de stage/d'emploi

### **Préparation à l'examen**

Réalisation des Évaluations en Cours de Formation  
Aide à la rédaction du dossier professionnel  
Mises en situation

## Examen

Session de validation du titre professionnel de Conducteur d'Installations et de Machines Automatisées (TP - 00212)

## Stage en entreprise

Stage en entreprise : 280 heures

## Modalité d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.

Passage du Titre Professionnel Conducteur d'Installations et de Machines automatisées (TP 00212 - Niv 3)