

# TITRE PRO Conducteur d'Installation et de Machines Automatisées - RNCP37398BC02 - Conduire une machine ou une installation de production automatisée équipée ou non de robots

P R O M E O

Production - Performance Industrielle

20/12/2024

## Public et prérequis

Opérateurs de production

La maîtrise des savoirs de base, les opérations et les unités de mesure sont nécessaires

## Les objectifs

Surveiller et réaliser les opérations de production

Contrôler les produits fabriqués

Réaliser les opérations de maintenance de premier niveau et de nettoyage d'une machine ou d'une installation de production

Proposer des améliorations techniques ou organisationnelles dans un secteur de production

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :

Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé

De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier

D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

## Validation et certification

TITRE PRO Conducteur d'installation et de machines automatisées - RNCP37398BC02 - Conduire une machine ou une installation de production automatisée équipée ou non de robots

## Outils pédagogiques

RÉFÉRENCE

**PROD0026**

CODE RNCP

**37398**

CENTRES DE FORMATION

**Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens, Friville**

DURÉE DE LA FORMATION

**25 jours / 175 heures**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

## Contenu de la formation

### Compétences transversales

#### Surveiller et réaliser les opérations de production

Conduire la ligne de production en mode normal  
Conduite de la ligne  
Contrôler les paramètres de machines  
Conditionner les produits finis  
Gérer les dérives de production  
Identifier les causes d'une anomalie de production  
Réagir à une anomalie de fonctionnement

#### Contrôler les produits fabriqués

Contrôler la qualité des pièces produites  
Les bases de la qualité  
Effectuer un prélèvement de pièce selon une fréquence préconisée  
Effectuer une mesure dimensionnelle, physique, de fonctionnement et d'aspect  
Maîtriser les principaux moyens de contrôles  
Manipuler un moyen de contrôle selon les instructions d'utilisation  
Vérifier la date de validité de l'étalonnage des instruments de contrôle  
Renseigner et interpréter les documents de suivi de production  
Analyser et réagir à une dérive sur une carte de contrôle  
Exploiter un document de contrôle  
Renseigner les résultats des contrôles sur différents supports

#### Réaliser les opérations de maintenance de 1er niveau et de nettoyage

Connaitre les types et niveaux de maintenance  
Effectuer la maintenance de 1er niveau  
Déterminer les outillages nécessaires à la maintenance  
Déterminer les outillages nécessaires à la maintenance  
Réaliser et participer à des opérations de maintenance préventive  
Exploiter un document de maintenance  
Lire et comparer une indication d'énergie telle que pression, niveau, température par rapport à une référence  
Lubrifier un élément mécanique  
Positionner l'installation dans la configuration préconisée  
Réaliser et participer à des opérations de maintenance corrective  
Évaluer les risques liés aux opérations de maintenance  
Diagnostiquer une défaillance machine  
Diagnostiquer une anomalie de type mécanique, automatique, pneumatique, hydraulique, électrique  
Comprendre le fonctionnement d'une installation électrique  
Connaitre le fonctionnement des composants électriques essentiels  
Savoir réarmer un appareil de protection  
Comprendre le fonctionnement d'une installation pneumatique  
Connaitre le fonctionnement des composants pneumatiques essentiels  
Comprendre le fonctionnement d'une installation hydraulique  
Connaitre le fonctionnement des composants hydrauliques essentiels  
Comprendre le fonctionnement des composants mécaniques  
Savoir utiliser l'outillage courant  
Réaliser un assemblage de deux pièces par vissage et contrôler le couple de vissage  
Détecter un mauvais réglage sur les systèmes de guidage  
Détecter un mauvais réglage sur les systèmes de transmission  
Savoir analyser un plan de pièce

Analyser la structure d'un système automatisé de production  
Structure d'un système automatisé de production

### **Proposer des améliorations techniques ou organisationnelles**

Connaitre les outils simples d'amélioration continue  
Analyser des informations de sources variées et exploiter un relevé de données de fabrication  
Appliquer une méthode de résolution de problèmes  
Concevoir et mettre en œuvre un plan d'action en vue de l'amélioration  
Présenter et argumenter une proposition d'amélioration et des résultats à l'aide de documents  
Hiérarchiser et ordonnancer des actions

## **Modalité d'évaluation**

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.  
Session d'examen du TITRE PRO Conducteur d'installation et de machines automatisées - RNCP37398BC02 - Conduire une machine ou une installation de production automatisée équipée ou non de robots