

TITRE PRO Conducteur d'Équipements Agroalimentaires - RNCP38374BC02 - Conduire un équipement agroalimentaire équipé ou non de robots

PROMEO

Production - Performance Industrielle

19/12/2024

Public et prérequis

Tout public

Aucun prérequis

Les objectifs

Réaliser une production agroalimentaire avec des opérations robotisées ou non

Réaliser le contrôle d'une production agroalimentaire

Réaliser la maintenance de premier niveau sur un équipement agroalimentaire

Ranger, nettoyer et désinfecter un équipement agroalimentaire

Participer à l'élaboration des améliorations techniques ou organisationnelles dans le contexte agroalimentaire

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :

Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé

De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier

D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

TP Conducteur d'équipements agroalimentaires - RNCP38374BC02 - Conduire un équipement agroalimentaire équipé ou non de robots

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI

Lignes de production didactiques

Ilots de Formations Techniques Individualisées

Salle et atelier techniques dédiés

RÉFÉRENCE

PROD0020

CODE RNCP

38374

CENTRES DE FORMATION

Compiègne, Saint-Quentin, Amiens

DURÉE DE LA FORMATION

27 jours / 189 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Contenu de la formation

Préparer sa production

Démarrer et arrêter la production

Conduire le système de production

Amélioration continue (Les origines du LEAN, Les indicateurs de production : TRS, leadtime, BPC, suivi des temps opérationnels, productivité, coûts de destruction, Le concept de fabrication en flux tendus, Les outils utilisés dans l'organisation et l'optimisation de la production)

Conduite d'installations automatisées (Suivi des documents de production, d'assurance qualité, Conduite des équipements, suivi des chronologies, Contrôle qualité et enregistrement, Etude technique du moyen)

Identifier les dysfonctionnements techniques et réaliser des interventions

Le savoir mécanique (Interprétation d'une chaîne cinématique, Métrologie, Applications à partir de mode opératoire de réglage, Les opérations de maintenance 1er niveau spécifiques aux équipements mécaniques)

Le savoir électrique (La norme NF C 18-510, Les principaux organes électriques, Conduite à tenir en cas d'incident)

Le savoir pneumatique / hydraulique (L'air comprimé et l'huile en tant qu'énergie, Traitement d'air, de l'huile, réglages, Les actionneurs, Les pré-actionneurs, principaux types de distributeur)

Le savoir automatismes / régulation (Structure d'un SAP, Chaînes d'acquisition de données et de commande, Notion sur le Grafset / PID)

Maintenance de niveau 1 (Rôle de la maintenance et les différents niveaux, Les opérations de maintenance sur process, Les actions de maintenance de niveau, La transmission de l'information relative aux défauts constatés, Utilisation et renseignement des différents documents)

Appliquer les règles liées à la qualité, la sécurité et environnement

Communiquer et traiter les informations relatives à la production

Bureautique (Environnement Windows, Outils bureautiques, Création de documents de type)

Cohésion d'équipe (Organiser son poste de travail, Comprendre, exploiter et transmettre des consignes, Réaliser pas à pas des instructions précises, Signaler un dysfonctionnement à l'oral et à l'écrit)

Le fonctionnement de l'entreprise, les actions d'amélioration

Gestion et organisation de production (Esprit d'entreprise, Rôle et missions d'un opérateur de fabrication, Position de l'opérateur de fabrication dans l'organisation de l'atelier et de l'entreprise)

Méthodologie de résolution de problème Type 8D (Outils et méthodes, Constitution du groupe de travail, La démarche, Prise de décisions, Mise en œuvre, Intégration du Retour d'Expérience)

Préparation à la certification

Réalisation des Évaluations en Cours de Formation

Aide à la rédaction du Dossier Professionnel

Mises en situation

Session d'examen

Modalité d'évaluation

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices

Session de validation du TP Conducteur d'Équipements Agroalimentaires - RNCP38374BC02 - Conduire un équipement agroalimentaire équipé ou non de robots