

Public et prérequis

Tout public

Maitriser les calculs de base

Etre capable de rédiger un rapport sur informatique

Ne pas avoir de restriction sur le port de charge ni la position debout

Les objectifs

Effectuer les opérations permettant d'assurer la préparation des commandes en utilisant un chariot de catégorie 3 et 5

Prélever manuellement et à l'aide de chariots de catégorie 3 et 5 les colis dans le respect des règles de qualité et de sécurité

Rechercher, consulter, saisir et valider des données relatives aux opérations logistiques dans le système automatisé

Corriger et signaler les anomalies sur les colis, supports de charge et espaces de stockage

Emballer les produits et constituer manuellement des charges adaptées aux contraintes de manutention et de transport

Utiliser des chariots de catégorie 3 et 5 selon la R489

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation et de pratique en atelier

La formation est animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expérience dans leur domaine de compétences

Validation et certification

TITRE PRO Cariste d'entrepôt

Outils pédagogiques

PC avec pack Office

Logiciel d'entrepôt

Chariots élévateurs

PDA

Contenu de la formation

Logistique d'entrepôt et industrielle

Définition du concept logistique

Les différents flux de l'entreprise et leur impact

Les différents métiers de la logistique

Les différents types d'organisation

Le rôle et les missions du préparateur de commandes

CODE RNCP
34857

CENTRES DE FORMATION
Senlis

DURÉE DE LA FORMATION
62 jours / 434 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Sécurité, qualité, environnement

Les EPI, le protocole de sécurité
Les règles de sécurité en entrepôt
L'influence de la non qualité sur la productivité
Les coûts de la non qualité
Recyclage des déchets

Gestes et postures

Les aspects HSE, la sécurité en entreposage
La prévention des risques liés à l'activité physique lors de la manutention
Notions d'anatomie et de physiologie
Principes de manutention

Les flux logistiques

La réception
Stockage et gestion des stocks informatisés
Les inventaires
La préparation de commandes
Conditionnement et emballages
Les expéditions
Les outils d'organisation et de gestion

Préparation de commandes / Expédier les marchandises

Les palettes et la palettisation
Les différents modes de préparation
Préparation au colis picking
Préparation à l'unité de consommateur
Règles de sécurité
Utilisation des moyens de manutention
La répartition de la charge selon les différents axes
La palettisation de charges homogènes
La palettisation de charges hétérogènes
La consolidation des charges
Le filmage
L'identification

conduite de chariots

conduite en sécurité de chariot 3 R489
conduite en sécurité de chariot 5 R489

Dossier Professionnel

Elaboration d'un Dossier professionnel sur ordinateur

Modalité d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés
Un document « Evaluations passées en cours de formation » est complété par les formateurs référents
D'autre part, le stagiaire rédige un « Dossier Professionnel » et se prépare aux épreuves de certification
Passage du Titre Professionnel TP Cariste d'entrepôt

L'obtention du TP CE dispense pendant 5 ans les CACES 3 et 5 R489