

# TITRE PRO Agent de Fabrication et de Montage en Chaudronnerie

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

# PROMEO

21/12/2024

## Public et prérequis

Tout public

Aucun prérequis

## Les objectifs

Réaliser des tracés simples de pièces à fabriquer  
Fabriquer des éléments de tôlerie  
Fabriquer des éléments de structures métalliques  
Fabriquer des tronçons de tuyauterie  
Souder à plat selon les procédés MAG et TIG  
Réaliser un relevé dimensionnel sur site  
Réaliser des éléments métalliques sur site  
Assembler des éléments métalliques sur site  
Vérifier la conformité des travaux réalisés sur site

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :  
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé  
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier  
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

## Validation et certification

TITRE PRO Agent de Fabrication et de Montage en Chaudronnerie - RNCP35937

## Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI  
Ilots de Formations Techniques Individualisées  
Salle et atelier techniques dédiés

## Contenu de la formation

RÉFÉRENCE

**CHTS0003**

CODE RNCP

**35937**

CENTRES DE FORMATION

**Beauvais, Soissons, Amiens**

DURÉE DE LA FORMATION

**64 jours / 448 heures**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

## **Soudage à plat**

Souder à plat des ouvrages métalliques en semi-automatique (plaque bout à bout et en angle, mono et multi-passes, position à plat)

Souder à plat des ouvrages métalliques en TIG (Plaque et tube bout à bout, mono-passe, position à plat)

Souder à plat des ouvrages métalliques à l'électrode enrobée (plaque bout à bout et en angle, mono et multi-passes, position à plat)

Exploitation des documents techniques de soudage (DMOS, ...)

Réparation des soudures

## **Métallerie**

Technologie des aciers

Débit des éléments par moyen mécanique ou thermique

Fabrication d'ensemble mécanosoudé

Fabrication d'une structure métallique

Contrôler la réalisation

## **Fabrication en tôlerie et chaudronnerie**

Technologie des aciers

Débit des éléments par moyen mécanique ou thermique

Fabrication d'ensemble mécanosoudé

Fabrication d'une structure métallique

Contrôler la réalisation

## **Module tuyauterie**

Technologie (Désignation des tubes, brides, accessoires, ...)

Dessins isométriques

Cintrage des tubes

Fabrication d'un ensemble de tuyauterie simple

## **Module installation sur site des éléments**

Respecter les procédures relatives à la sécurité et au respect de l'environnement

Les moyens de levage et de manutention des ouvrages métalliques

Utilisation des outillages

Adaptation des éléments sur Chantier (pratique)

## **Synthèse de la formation et communication**

### **Modalité d'évaluation**

Evaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices.

Session d'examen du TITRE PRO Agent de Fabrication et de Montage en Chaudronnerie - RNCP35937