

# TB Maintenance et de la conduite de lignes industrielles, méthode, contrôle et qualité

P R O M E O

Maintenance/Technologies Industrielles

01/02/2025

## Public et prérequis

Demandeurs d'emploi

Savoir lire, écrire, compter.

## Les objectifs

Acquérir un socle de compétences minimales en maintenance et en conduite de ligne de production industrielle

Préparer les habilitations électriques BS BE manoeuvre

Être capable de maîtriser les bases de la conduite d'une ligne de production industrielle

Être capable d'appréhender des documents de production et d'assurer l'approvisionnement de la ligne

Être capable d'assurer et optimiser la maintenance des équipements industriels

Être capable de réaliser des diagnostics de défaillances et de remise en état des équipements

Être capable de participer à l'amélioration des équipements et méthodes de maintenance

Être capable de mettre en oeuvre les règles de sécurité et des opérations de contrôle qualité de premier niveau

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques

La formation est animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expérience dans leur domaine de compétences

## Validation et certification

Attestation de stage

## Contenu de la formation

### Automatismes industriels

Structure d'un système automatisé

Capteurs, actionneurs et pré-actionneurs

Analyse fonctionnelle des automatismes

Logique combinatoire

Introduction au GRAFCET à partir d'automatismes simples

Les différents modes de marche et d'arrêt d'un automate

Structure et fonctionnement d'un API

### Électrotechnique

Les lois de bases

Les différentes formes de courant électrique

### CENTRES DE FORMATION

**Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens, Friville**

### DURÉE DE LA FORMATION

**210 heures**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Étude technologique des composants électrotechniques

Les contacteurs

Les appareils de protection

Les moteurs

Implantation et câblage de platine électrotechnique

Mise en service

Recherche de dysfonctionnement

Modification

### **Préparation à l'habilitation électrique BS BE Manoeuvre**

La prévention des risques d'origines électrique

La norme NFC 18-510

Évaluation de la théorie

Évaluation de la mise en situation pratique

### **Mécanique**

Étude technologique des composants mécaniques simples

Les roulements

La visserie

Les éléments de transmission

L'étanchéité

Caractéristique des matériaux

Le graissage

Travaux pratiques de démontage/remontage, ajustage et réglage

### **Pneumatique**

Notions de bases

Structure d'une installation

Le conditionnement de l'air

Les actionneurs

Les pré-actionneurs

Les auxiliaires

Lecture de schémas

### **Hydraulique**

L'huile et le groupe hydraulique

Les auxiliaires de réglage en ligne

Les actionneurs

Les pré-actionneurs

Technologie, symbolisation

Lecture de schémas

### **Techniques d'intervention**

Pré-diagnostic

Diagnostic

Prise de décision

Travaux pratiques de dépannage

### **Conduite de ligne de production industrielle**

Mettre en oeuvre des procédures, modes opératoires liés à la conduite de ligne de production industrielle

Réaliser l'approvisionnement de la ligne de production

Démarrer/arrêter une ligne de production

Effectuer les réglages, les paramétrages et mettre en production

Conduire des installations automatisées

Réagir à un aléa de production

### **Contrôle de la qualité des produits**

Bases de la métrologie  
Les différents types de contrôles (dimensionnels, d'aspect, unitaire, statistique)  
La traçabilité des produits  
Le traitement des non-conformités

## Modalité d'évaluation

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices