

TB Maintenance et de la conduite de lignes industrielles, méthode, contrôle et qualité

P R O M E O

Maintenance/Technologies Industrielles

29/12/2024

Public et prérequis

Demandeurs d'emploi

Savoir lire, écrire, compter.

Les objectifs

Acquérir un socle de compétences minimales en maintenance et en conduite de ligne de production industrielle

Préparer les habilitations électriques BS BE manoeuvre

Être capable de maîtriser les bases de la conduite d'une ligne de production industrielle

Être capable d'appréhender des documents de production et d'assurer l'approvisionnement de la ligne

Être capable d'assurer et optimiser la maintenance des équipements industriels

Être capable de réaliser des diagnostics de défaillances et de remise en état des équipements

Être capable de participer à l'amélioration des équipements et méthodes de maintenance

Être capable de mettre en oeuvre les règles de sécurité et des opérations de contrôle qualité de premier niveau

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques

La formation est animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expérience dans leur domaine de compétences

Validation et certification

Attestation de stage

Contenu de la formation

Automatismes industriels

Structure d'un système automatisé

Capteurs, actionneurs et pré-actionneurs

Analyse fonctionnelle des automatismes

Logique combinatoire

Introduction au GRAFCET à partir d'automatismes simples

Les différents modes de marche et d'arrêt d'un automate

Structure et fonctionnement d'un API

Électrotechnique

Les lois de bases

Les différentes formes de courant électrique

CENTRES DE FORMATION

Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens, Friville

DURÉE DE LA FORMATION

210 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Étude technologique des composants électrotechniques

Les contacteurs

Les appareils de protection

Les moteurs

Implantation et câblage de platine électrotechnique

Mise en service

Recherche de dysfonctionnement

Modification

Préparation à l'habilitation électrique BS BE Manoeuvre

La prévention des risques d'origines électrique

La norme NFC 18-510

Évaluation de la théorie

Évaluation de la mise en situation pratique

Mécanique

Étude technologique des composants mécaniques simples

Les roulements

La visserie

Les éléments de transmission

L'étanchéité

Caractéristique des matériaux

Le graissage

Travaux pratiques de démontage/remontage, ajustage et réglage

Pneumatique

Notions de bases

Structure d'une installation

Le conditionnement de l'air

Les actionneurs

Les pré-actionneurs

Les auxiliaires

Lecture de schémas

Hydraulique

L'huile et le groupe hydraulique

Les auxiliaires de réglage en ligne

Les actionneurs

Les pré-actionneurs

Technologie, symbolisation

Lecture de schémas

Techniques d'intervention

Pré-diagnostic

Diagnostic

Prise de décision

Travaux pratiques de dépannage

Conduite de ligne de production industrielle

Mettre en oeuvre des procédures, modes opératoires liés à la conduite de ligne de production industrielle

Réaliser l'approvisionnement de la ligne de production

Démarrer/arrêter une ligne de production

Effectuer les réglages, les paramétrages et mettre en production

Conduire des installations automatisées

Réagir à un aléa de production

Contrôle de la qualité des produits

Bases de la métrologie
Les différents types de contrôles (dimensionnels, d'aspect, unitaire, statistique)
La traçabilité des produits
Le traitement des non-conformités

Modalité d'évaluation

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices