TB des métiers industriels et technologiques

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

25/04/2025

Public et prérequis

Demandeurs d'emploi

Maîtriser les savoirs de base

Les objectifs

Acquérir un socle de compétences minimales industrielles notamment en soudage, chaudronnerie, usinage, tournage, fraisage et process

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation.
La formation est animée par des formateurs experts, validée par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expérience dans leur domaine de compétences.

Validation et certification

Attestation de formation

Contenu de la formation

Réactivation des Connaissances générales

Expression écrite et orale
Mathématiques
Logique
Relation à l'espace et au temps

Le soudage

Formation théorique :
Principe de procédé, Générateurs de soudage
Différents éléments de réglage et leurs influences
Régime d'arc, Méthodes de soudage
Préparation des bords avant soudage
Défauts des soudures, cause et remèdes / contrôles, Sécurité au poste de travail
Formation pratique :
Matériau : acier Épaisseurs : 1 à 4 mm
Produits : tôles et profilés
Position et types de joints : en fonction du niveau du stagiaire et des travaux susceptibles d'être effectués en entreprise
Réalisation de pièces simples

La chaudronnerie

Formation théorique :
Notions de dimensions en mm
Notions de développement de pièces pilées et/ou cintrées
Débit : cisaille guillotine (le fonctionnement)
Formation pratique :

CENTRES DE FORMATION
Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens

DURÉE DE LA FORMATION
140 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Débit : cisaille guillotine
Pli avec presse plieuse
Cintrage avec cintreuse type planeur
Assemblage soudure électrode enrobée
Réalisation d'une petite pièce avec un pli, un cintrage et un assemblage par soudure

L'usinage

Formation théorique :
Dessin technique
Les coupes et les sections
Les filetages et les taraudages
Les conditions de coupe (en atelier)
Les calculs de vitesse et d'avance
Élaboration d'une gamme (découverte lors des exercices en atelier)
Choix des outils, des conditions de coupe
Détermination de l'ordre d'usinage
Sécurité (en atelier)
Formation pratique :
Tournage
Réglages des outils/dressage de face/diamètre épaulé/chanfreinage/pointage/centrage/perçage
Fraisage
Montage des outils

La conduite de ligne

Formation théorique :
La place du conducteur de ligne en fabrication
Les moyens de production
Les tableaux de bords, les indicateurs qualité
Notions Qualité, Sécurité, Environnement
Les notions technologiques : Electrique, pneumatique, mécanique, automatisme
Formation pratique :
La conduite d'une installation automatisée et de machines automatisées
Exemple de ligne : SAVONICC (savons)