

# Soudage Thermoplastiques sur PEHD - Par manchons - Recyclage - EN13067

P R O M E O

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

20/12/2024

## Public et prérequis

Personnel de chantier, de maintenance (chauffagiste, agent de maintenance...), toute personne pouvant intervenir sur des travaux neufs ou des travaux de réparation sur des canalisations en PEHD souhaitant préparer le renouvellement de sa qualification.

Posséder une dextérité manuelle, une bonne coordination des membres supérieurs, une bonne acuité visuelle (verres de correction adaptés à la vue de la personne).

## Les objectifs

Permettre l'assemblage des tubes polyéthylène haute densité PEHD par manchons

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :  
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé  
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :  
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier  
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques.

## Validation et certification

Attestation de formation

## Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI  
Ateliers et cabine de soudage représentatifs des ateliers industriels  
Salles de formation dédiées

## Contenu de la formation

**Partie théorique**

RÉFÉRENCE

**CHTS0039**

CENTRES DE FORMATION

**Soissons**

DURÉE DE LA FORMATION

**5 jours / 35 heures**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Caractéristiques des matériaux thermoplastiques  
Matériels utilisés  
Préparation des matériaux, ajustement, propreté  
Température des éléments chauffants  
Temps de chauffe  
Temps d'assemblage  
Pression  
Temps de polymérisation  
Défauts des soudures – causes, remèdes

### **Vérification - préparation du matériel et préparation du poste de travail**

### **Préparation des opérations de soudage**

### **Partie Pratique**

Pose des manchons électrosoudables  
Soudage par éléments chauffants sur tubes PEHD par manchons

### **Étude des défauts et contrôle des soudures**

Critères d'acceptation des défauts  
Contrôle visuel

### **Obligation**

Se munir de chaussures de sécurité et d'un vêtement de protection adapté à la pratique de la soudure

## **Modalité d'évaluation**

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.