

Soudage Carrosserie automobile - Aluminium - MIG - EN 9606-2

P R O M E O

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

21/12/2024

Public et prérequis

Tout public.

Posséder une dextérité manuelle, une bonne coordination des membres supérieurs, une bonne acuité visuelle (verres de correction adaptés à la vue de la personne).

Les objectifs

Être capable d'exposer les bases théoriques du soudage de l'aluminium « technologie soudage »

Être capable d'utiliser les postes de soudage MIG agréés « compréhension des réglages »

Être capable d'effectuer des opérations de soudage dans les règles de l'art produits semi-finis de la carrosserie aluminium « préparation, ajustage et soudage d'un assemblage »

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :

Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé

De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier

D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques.

Validation et certification

Attestation de formation

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI

Ateliers et cabine de soudage représentatifs des ateliers industriels

Salles de formation dédiées

Contenu de la formation

RÉFÉRENCE

CHTS0041

CENTRES DE FORMATION

Soissons

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours / 35 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Partie théorique

Caractéristiques des matériaux

Matériels utilisés

Préparation des matériaux, ajustement, propreté

Température des éléments chauffants

Temps de chauffe

Temps d'assemblage

Défauts des soudures – causes, remèdes

Partie pratique

Réglages du poste à souder

Soudage angle et bout à bout à plat

Soudage bout à bout position corniche « contrôle visuel et essai pliage »

Soudage bout à bout position plafond

Soudage bout à bout position plafond « pliage et contrôle radio »

Obligation

Se munir de chaussures de sécurité et d'un vêtement de protection adapté à la pratique de la soudure

Modalité d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.