

# Soudage ATG - Préparation et renouvellement qualification ATG540-9

P R O M E O

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

01/02/2025

## Public et prérequis

Tout public.

Posséder une dextérité manuelle, une bonne coordination des membres supérieurs, une bonne acuité visuelle (verres de correction adaptés à la vue de la personne).

## Les objectifs

Organiser sa zone de travail et son environnement en sécurité, afin de vérifier la conformité des consignes et équipements, tout en appliquant la fiche d'instruction sécurité.

Préparer le matériel de soudage et les matériaux d'un assemblage que ce soit en acier selon la spécification ATG B 521 ou sur cuivre selon la spécification ATG B 524 afin de réaliser la soudure.

Préparer une éprouvette ou une pièce selon la spécification ATG B 540-9 en vue de réaliser une opération de soudage.

Réaliser une soudure bout à bout sur l'éprouvette en acier ou une brasure sur l'éprouvette en cuivre en respectant les instructions et prescriptions de la spécification ATG B 540-9 en vue de réaliser un cordon de soudure dans le cadre d'un assemblage en acier ou d'une brasure dans le cadre d'un assemblage en cuivre.

Mettre en oeuvre les matériaux d'apport et consommables nécessaires en vue de réaliser la soudure ou le brasage selon la spécification ATG B 540-9.

Adapter les conditions de soudage d'un assemblage que ce soit en acier selon la spécification ATG B 521 ou sur cuivre afin de réaliser la soudure en fonction des composantes des matériaux (épaisseur et diamètre) et en respectant les consignes de la spécification ATG B.540-9 en vue de réaliser un assemblage conforme.

Optimiser la conduite du bain de fusion d'un assemblage en acier et/ou cuivre vis à vis des positions de soudage définies par la spécification ATG B.540-9 en vue de réaliser un assemblage conforme.

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :

Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé

De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier

D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques.

### RÉFÉRENCE

**CHTS0044**

### CENTRES DE FORMATION

**Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens, Friville**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

## Validation et certification

Qualification de soudeur ATG540-9

## Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI

Ateliers et cabine de soudage représentatifs des ateliers industriels

Salles de formation dédiées

## Contenu de la formation

**Préparation de la qualification**

**Passage de la qualification**

**Obligation**

Se munir de chaussures de sécurité et d'un vêtement de protection adapté à la pratique de la soudure

## Modalité d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.

Qualification ATG540-9