

Soudage ATG - Préparation et passage qualification initiale - ATG527-9

P R O M E O

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

21/12/2024

Public et prérequis

Tout public.

Posséder une dextérité manuelle, une bonne coordination des membres supérieurs, une bonne acuité visuelle (verres de correction adaptés à la vue de la personne).

Les objectifs

Organiser sa zone de travail et son environnement en sécurité, afin de vérifier la conformité des consignes et équipements, tout en appliquant la fiche d'instruction sécurité.

Préparer le matériel de soudage et les matériaux définis par le Descriptif de Mode Opératoire de Soudage (DMOS) d'un assemblage sur polyéthylène.

Préparer une éprouvette ou une pièce selon le schéma de préparation de la spécification ATG B 527-9 en vue de réaliser une opération de soudage.

Réaliser une soudure bout à bout en respectant les instructions de la spécification ATG B 527-9 et de la notice d'instruction de la machine d'électrosoudage afin de réaliser une soudure conforme.

Utiliser la machine électrosoudage en mode normal suivant la notice d'instruction dufabricant de la machine afin de réaliser le raccordement en toute sécurité.

Utiliser la machine électrosoudage en mode dégradé sans douchette suivant la notice d'instruction du fabricant de la machine afin de réaliser le raccordement en toute sécurité.

Utiliser la machine électrosoudage en mode dégradé (le code barre ne fonctionne pas) suivant la notice d'instruction du fabricant de la machine afin de réaliser le raccordement en toute sécurité.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :

Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé

De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier

D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques.

Validation et certification

RÉFÉRENCE

CHTS0045

CENTRES DE FORMATION

Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens, Friville

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI

Ateliers et cabine de soudage représentatifs des ateliers industriels

Salles de formation dédiées

Contenu de la formation

Préparation de la qualification

Passage de la qualification

Obligation

Se munir de chaussures de sécurité et d'un vêtement de protection adapté à la pratique de la soudure

Modalité d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.

Qualification ATG527-9