

Public et prérequis

Toute personne amenée à travailler sur des équipements pneumatiques (conception, montage, exploitation, maintenance, vente)

Maîtriser les bases de la pneumatique ou avoir suivi la formation « Technologie électropneumatique »

Les objectifs

Réduire la consommation d'air comprimé liée aux fuites d'air
Réduire la consommation d'air comprimé liée à la qualité de l'air
Réduire la consommation d'air comprimé liée à la pression d'alimentation
Réduire la consommation d'air comprimé liée au soufflage
Réduire la consommation d'air comprimé liée au vide par venturi
Réduire la consommation d'air comprimé liée à la sectorisation et à la surveillance

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques.

Validation et certification

Attestation de formation

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI
Bancs didactiques dédiés
Ateliers didactiques représentatifs des ateliers industriels
Salles de formation

Contenu de la formation

RÉFÉRENCE
ENER0008

CENTRES DE FORMATION
**Compiègne, Saint-Quentin,
Amiens**

DURÉE DE LA FORMATION
2 jours / 14 heures

ACCUEIL PSH
**Formation ouverte aux
personnes en situation de
handicap. Moyens de
compensation à étudier avec le
référént handicap du centre
concerné.**

PARTENAIRE
SMC



Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Introduction

Rappel des objectifs, recueil des besoins et attentes des participants, rappel du déroulement de la formation et des modalités d'évaluation

Notions fondamentales

Coût de l'air comprimé, répartition de la consommation d'air comprimé en usine, raisons de l'inefficacité, réaliser des économies d'énergie, amélioration de l'efficacité énergétique, dangers de l'air comprimé

Fuites d'air

Généralités, coût d'une fuite d'air, détection d'une fuite, fuite sur raccord, fuite sur traitement d'air, fuite sur actionneur, fuite sur distributeur

Qualité de l'air comprimé

Dimensionnement d'un FRL, cartouche de filtre

Pression d'alimentation

Dimensionnement d'un réseau d'air, baisse de la pression réseau, actionneurs nécessitant un effort élevé, influence des volumes morts, cas de course « à vide », vanne de mise en veille

Soufflage d'air

Applications, principe de fonctionnement d'une buse de soufflage, optimisation d'une buse de soufflage, optimisation d'un circuit de soufflage

Génération de vide par venturi

Généralités sur le vide, générateur de vide par venturi, optimisation de la génération de vide

Sectorisation

Couper l'alimentation, isoler l'alimentation, ajuster la pression

Surveillance

Dérive pression, dérive débit, dérive fuites, valorisation

Recommandations pour les cahiers des charges

Exigences générales d'installation, exigences de conception, exigences de mesures préventives

Résumé des mesures d'optimisation

Conclusions

Synthèse, retours sur les besoins et attentes initiaux (exprimés en début de formation)

Modalité d'évaluation

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices