

Public et prérequis

Fraiseur souhaitant se perfectionner

Posséder les bases de la mécanique générale.

Notions de base en fraisage

Les objectifs

Réaliser des fabrications en fraisage conventionnel à l'unité ou en série

Contrôler les caractéristiques dimensionnelles de la pièce avec les moyens de contrôle traditionnel

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :

Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé

De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier

D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

Attestation de formation

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI

Atelier d'usinage comprenant un parc de machines à commandes numériques

Ilôts de Formation Techniques Individualisés

Salles techniques dédiées

Contenu de la formation

Sécurité et réglage machine

Piloter la machine en sécurité

RÉFÉRENCE

USIN0030

CENTRES DE FORMATION

Beauvais, Friville

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours / 35 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternateurs
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Désignation des matériaux - les outils

Conditions de coupe

Définir les conditions de coupe

Réglage de la machine et mise en position des pièces

Dégauchir la tête

Régler les porte- pièces / pièces

Régler les porte-outils / outils

Les usinages

Surfacer

Dresser

Surfacer et dresser

Réaliser un dé

Rainurer

Réaliser une pente

Effectuer un travail de forme

Maintenance machine

Méetrologie

Rappel de l'utilisation des moyens généraux de contrôle métrologique (pied à coulisse, cales étalons, comparateurs, Palmer...)

Modalité d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.