

MS Réglage de machines automatisés et robotisés

PROMEO

Maintenance/Technologies Industrielles

20/12/2024

Public et prérequis

Demandeur d'emploi

Savoir conduire une ligne automatisée, connaître la maintenance de 1er niveau, avoir des bases en automatisme, en mécanique, en pneumatique et en électricité.

Les objectifs

Savoir effectuer le réglage des machines en précisant les cadences, la quantité à produire et les normes de quantités à respecter

Savoir lancer et contrôler la production et gérer les éventuels dysfonctionnements (diagnostics de défaut automate, défauts de communication avec la périphérie déportée ou inter-automates ...)

Savoir créer, naviguer et modifier des logigrammes et dans des programmes en langage Ladder, List et SFC.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, de cas pratique, de mises en situation.

La formation est animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expérience dans leur domaine de compétences.

Validation et certification

Attestation de formation

Contenu de la formation

Période d'intégration

Accueil, présentation des objectifs de formation

Se sensibiliser au développement durable

Connaître les règles de sécurité.

Conduite de ligne

Piloter une ligne de production industrielle (rappel des prérequis + habilitation électrique BR)

Appliquer les règles de sécurité pour évoluer en milieu industriel.

Préparer l'installation de production à partir du dossier de fabrication.

Assurer le démarrage, l'alimentation et l'arrêt de l'installation de production.

Conduire une production avec et sans changement de format.

Diagnostic sur système pluri technologique

Diagnostiquer et corriger les dysfonctionnements (défauts automate, défauts de communication avec la périphérie déportée ou inter-automates).

Diagnostiquer un dysfonctionnement mécanique.

Diagnostiquer un dysfonctionnement pneumatique.

Diagnostiquer un dysfonctionnement automatique.

CENTRES DE FORMATION

Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens, Friville

DURÉE DE LA FORMATION

175 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance

- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Programmation automate

Initiation à la programmation :

Analyser, programmer et tester les aspects combinatoires et séquentiels simples d'un système automatisé.

Programmation automate perfectionnement

Perf programmation automate :

Dépannage automate, analyse

Introduction à la Robotique Industrielle

Principe de fonctionnement d'un robot 6 axes:

Savoir se mettre en sécurité, prendre la main pour dégager une mauvaise position du robot et relancer un programme en toute sécurité

Déplacement du robot en mode apprentissage sur les différents axes (6 axes)

Description du boîtier d'apprentissage en utilisant les différentes fonctions des touches

Apprentissage des repères outils et utilisateur, avec deux méthodes de réalisation

Mise en place de trajectoires avec description des mouvements

Sur robots industriels (Exemple: FANUC, KUKA, ABB...)