

Public et prérequis

Demandeurs d'emploi

La maîtrise des savoirs de base, les opérations et les unités de mesure sont nécessaires.

Posséder des connaissances de bases en mécanique.

Les objectifs

Être capable de lire un dessin industriel, de lire un plan complet

Être capable de manipuler différents roulements (montage en X, montage en O)

Être capable de reconnaître différents types d'accouplements afin de se perfectionner dans le domaine de la mécanique industrielle

Être sensibilisé aux dangers de l'hydraulique et de l'électricité.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation.

La formation est animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expérience dans leur domaine de compétences.

Validation et certification

Attestation de formation

Contenu de la formation

Métrologie

Mesure

Étalonnage

Ajustement

Lignage

...

Technologies générales

Roulements

Dessin industriel

Accouplement/transmission

Coupe

Étanchéité.

Technologie des machines tournantes

Pompes centrifuges et volumétriques

Ventilateurs

Compresseurs

Turbines.

CENTRES DE FORMATION

**Senlis, Beauvais, Compiègne,
Saint-Quentin, Amiens**

DURÉE DE LA FORMATION

420 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Sécurité au poste de travail

Risques mécaniques
Protections individuelles.

Conduite et fiabilité des machines

Analyse vibratoire
Graissage
Lubrification
Type de maintenance

Initiation électrotechnique

Notions de courants, tensions, puissance
Les circuits de puissance, de commande
L'équipement électrique
Les différents types de moteurs électriques

Sensibilisation hydraulique

La centrale
Les différents types de pompes
Notions de débit, de force
Les distributeurs
Les appareils de réglages
...

Organisation du travail

Organisation/vérification départ chantier, environnement du poste de travail, systèmes de qualité, traçabilité, retour d'expérience
Rendre compte d'une situation professionnelle
Comprendre les consignes, les informations
Coordination du travail.

Stage en entreprise

Stage en entreprise d'une durée de 140 heures

Modalité d'évaluation

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices