

## Public et prérequis

Responsable Magasin

Pas de pré-requis

## Les objectifs

- Identifier le processus logistique de l'entrepôt dans sa globalité, de la réception des matières premières et emballages à l'expédition des produits finis en passant par le stockage et la production.
- Améliorer le stockage et les flux de circulation dans l'entrepôt en prenant en compte la sécurité des biens et des personnes
- Intégrer les différents outils de la performance en entrepôt afin de piloter l'optimisation de l'organisation de l'entrepôt -Être force de proposition pour améliorer les flux et la sécurité de l'entrepôt

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, et de mises en situation  
La formation est animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expérience dans leur domaine de compétences

## Validation et certification

Attestation de formation

## Outils pédagogiques

Cas pratiques à partir d'exercices concrets  
Supports, outils et documents types

## Contenu de la formation

### Les flux logistiques dans un entrepôt

-la réception -le stockage -la mise à disposition pour la production -le stockage des produits finis -les expéditions -la gestion des retours -les flux informatiques -les flux documentaires

### La gestion des stocks

-les différents types de stocks -Différence entre gestion des stocks et approvisionnements -les impacts en cas de surstock sur la sécurité et la productivité -les impacts d'une rupture de stock sur la production -construire un tableau de suivi d'occupation du magasin

### Gestion des Risques Logistiques

-Identification des risques logistiques -Techniques de gestion des risques -Plans de contingence et de continuité des opérations

### Sécurité dans l' entrepôt

CENTRES DE FORMATION  
**Senlis**

DURÉE DE LA FORMATION  
**3 jours / 21 heures**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternateurs
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

-Importance de la sécurité au travail -Normes de sécurité pour les racks de stockage -Inspection et entretien des racks -Sensibilisation des employés sur les procédures de sécurité

### **Infrastructure de l'entrepôt**

-L'implantation des produits (méthode ABC et X,Y,Z) -Adaptation des moyens de stockage -Les quais de réception/expédition - Organisation des flux de circulation -Moyens de manutention

### **Mise en place et suivi d'un plan d'action**

-cartographie des flux chez PRODETIC -Tableaux de bords -communication interne -le management visuel

## **Modalité d'évaluation**

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés