

Public et prérequis

Tous public

Posséder les bases de la mécanique générale

Les objectifs

Savoir réaliser des pièces de révolution à partir d'un modèle ou d'un plan sur tour conventionnel

Travaux de maintenance de base : Reprendre une pièce de révolution sur le diamètre, l'ajustement, la longueur, l'aspect

Contrôler les caractéristiques dimensionnelles de la pièce avec les moyens de contrôle traditionnel

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier

D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

Attestation de formation

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI

Atelier d'usinage comprenant un parc de machines à commandes numériques

Ilôts de Formation Techniques Individualisés

Salles techniques dédiées

Contenu de la formation

Sécurité et réglage machine

RÉFÉRENCE

USIN0028

CENTRES DE FORMATION

Beauvais, Friville

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours / 35 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Piloter la machine en sécurité

Désignation des matériaux

Les outils

Mise en position des pièces

Travaux extérieurs :

Dresser / charioter

Réalisation d'épaulements

Gorges

Chanfreins

Travaux intérieurs :

Perçage

Alésage à l'outil

Taraudage

Conditions de coupe

Maintenance machine

Méetrologie

Modalité d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.