

## Public et prérequis

Techniciens d'atelier, responsables méthodes, responsables d'atelier

Bonne connaissance de l'usinage numérique

## Les objectifs

Importer un fichier CAO dans TopSolid  
Utiliser les liens entre les fichiers conception et fabrication  
Utiliser le logiciel TopSolid'Cam Fraisage 2D et 2D½  
Générer les fichiers ISO  
Créer et modifier la base outils

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :  
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé  
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :  
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier  
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques.

## Validation et certification

Attestation de formation

## Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI.  
Logiciels de CFAO.  
Ateliers didactiques représentatifs des ateliers industriels.  
Salles de formation.

## Contenu de la formation

Méthode d'usinage

RÉFÉRENCE  
**USIN0017**

CENTRES DE FORMATION  
**Friville**

DURÉE DE LA FORMATION  
**5 jours / 35 heures**

ACCUEIL PSH  
**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Définition d'une pièce dans TopSolid'Cam  
Liens entre les fichiers CAO et FAO  
Démarche initiale pour l'usinage  
Configuration de l'environnement machine  
Tri des opérations

### **Modules d'usinage**

Surfaçage souris  
Vidage de poche  
Détourage, contournage  
Duplication d'opérations  
Gestion du magasin d'outils  
Utilisation des cycles  
Retournement de pièce

### **Fichiers machines et exploitation des informations**

Apprendre à utiliser les Post-processeurs  
Gestion des documents atelier  
Informations sur les usinages

## **Modalité d'évaluation**

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.