

Public et prérequis

Tout public

Aucun prérequis

Les objectifs

Choisir les outillages en fonction des applications
Définir la gamme de pliage en fonction de la complexité de la forme finale
Programmer et mettre en œuvre une presse plieuse à commande numérique
Contrôler des produits

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques.

Validation et certification

Attestation de formation

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI.
Ateliers didactiques représentatifs des ateliers industriels.
Salles de formation dédiées.

Contenu de la formation

La sécurité au poste de travail
Cotation tolérancée et angle de pliage
Choix des outils en fonction des épaisseurs et applications
Effectuer les réglages : pression, butées, courses de pliage, corrections
Calcul des longueurs développées pièces pliées (côte intérieure, fibre neutre, delta L)

RÉFÉRENCE
CHTS0014

CENTRES DE FORMATION
**Senlis, Beauvais, Compiègne,
Saint-Quentin, Soissons, Amiens,
Friville**

DURÉE DE LA FORMATION
5 jours / 35 heures

ACCUEIL PSH
**Formation ouverte aux
personnes en situation de
handicap. Moyens de
compensation à étudier avec le
référént handicap du centre
concerné.**

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternateurs
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Perte au pli (correcteur de pliage)
Les défauts machines : IT cisaille + IT plieuse
Débit des tôles (mise en tôle, optimisation des débits)
Système d'axes machines
Choix des outils de pliage
Montage des outils de pliage
Création du programme pièce
Prise en main et programmation presse Colly et Amada en mode manuel et mode automatique
Graphe de pliage
Contrôle de l'ordre des plis
Contrôle des pièces

Modalité d'évaluation

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices