

CQP Tuyauteur Industriel - BC01 - La préparation d'éléments de tuyauterie

P R O M E O

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

23/12/2024

Public et prérequis

Tout public

Connaissances et/ou expériences en chaudronnerie ou tuyautage

Les objectifs

Préparer la fabrication d'éléments de tuyauteries
Découper et ajuster des tubes
Mettre en forme des éléments de tuyauteries
Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

CQP Tuyauteur Industriel - BC01 - La préparation d'éléments de tuyauterie

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI
Ilots de Formations Techniques Individualisées
Salles et ateliers techniques dédiés

Contenu de la formation

Traçage et développement des intersections

RÉFÉRENCE
CHTS0052

CENTRES DE FORMATION
Senlis, Saint-Quentin

DURÉE DE LA FORMATION
32 jours / 224 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Tube/tube (de même diamètre et de diamètres différents en position droite et oblique)
Piquage en sabot ou coude sur tube (de mêmes et de diamètres différents)
Exécution des pochoirs
Reproduction sur tubes
Problèmes liés aux épaisseurs
Piquage posé
Piquage pénétrant
Piquage renforcé
Position quelconque d'un tube
Décalage de génératrices
Recherche en VG par changement de plan
Épure et développements
Double coude
Angle de décalage
Épure et développement
Recherche de la VG des angles
Méthode graphique
Méthode par calcul

Dessin isométrique – Calculs

Représentation de lignes diverses
Nomenclature tubes, brides, coudes, tés
Représentation isométrique
Tube à 90° dans un plan
Tube à 90° dans plusieurs plans
Tube avec angle différent de 90° dans un plan
Tube occupant une position quelconque dans l'espace
Calculs appliqués à la tuyauterie
Relations dans le triangle rectangle
Trigonométrie (sinus, cosinus, tangente)
Prise de cotes en réel (schéma de la ligne iso sur trame)
Calcul des débits

Technologie professionnelle

Désignation des aciers
Désignation des tubes – Normes françaises
Désignation des tubes – Normes américaines
Le Schedule
Désignation des brides – Normes françaises
Désignation des brides – Normes américaines
Les différents accessoires : Coudes, Tés, Réductions, Raccords
Le découpage
Oxycoupage au chalumeau
Oxycoupage au plasma
Le soudage à l'arc (SEAE)
Le soudage MIG - MAG
Le soudage TIG
Le cintrage des tubes
Accessoires et joints utilisés en fonction des produits
Organes de support de tuyauterie
Constitution d'une cellule d'atelier

Mise en situation pratique

Réaliser la maintenance de 1° niveau de son poste de travail

Les bases de la maintenance
La terminologie autour de la maintenance
Notions de 5S

Rendre compte de son activité

Communication professionnelle écrite
Communication professionnelle orale
Le passage de consignes
Le compte rendu

Synthèse de la formation et communication

Aide à la rédaction du livret de suivi
Préparation de l'examen
Commission d'évaluation

Modalité d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.
CQP Tuyauteur Industriel - BC01 - La préparation d'éléments de tuyauterie