

Public et prérequis

Demandeurs d'emploi

Connaissances et/ou expériences en chaudronnerie ou tuyautage

Les objectifs

Préparer la fabrication d'éléments de tuyauteries
Découper et ajuster des tubes
Mettre en forme des éléments de tuyauteries
Pré fabriquer des tronçons de tuyauteries
Assembler des lignes de tuyauteries
Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
Rendre compte de son activité
Identifier les bonnes pratiques de techniques de recherche d'emploi/stage

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation
La formation est animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expérience dans leur domaine de compétences

Validation et certification

CQP Tuyauteur Industriel

Contenu de la formation

Traçage et développement des intersections

Tube/tube (de même diamètre et de diamètres différents en position droite et oblique)
Piquage en sabot ou coude sur tube (de mêmes et de diamètres différents)
Exécution des pochoirs
Reproduction sur tubes
Problèmes liés aux épaisseurs
Piquage posé
Piquage pénétrant
Piquage renforcé
Position quelconque d'un tube
Décalage de génératrices
Recherche en VG par changement de plan
Épure et développements
Double coude
Angle de décalage
Épure et développement
Recherche de la VG des angles
Méthode graphique
Méthode par calcul

CENTRES DE FORMATION

Senlis, Saint-Quentin, Soissons

DURÉE DE LA FORMATION

910 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Dessin isométrique – Calculs

Représentation de lignes diverses
Nomenclature tubes, brides, coudes, tés
Représentation isométrique
Tube à 90° dans un plan
Tube à 90° dans plusieurs plans
Tube avec angle différent de 90° dans un plan
Tube occupant une position quelconque dans l'espace
Calculs appliqués à la tuyauterie
Relations dans le triangle rectangle
Trigonométrie (sinus, cosinus, tangente)
Prise de cotes en réel (schéma de la ligne iso sur trame)
Calcul des débits

Technologie professionnelle

Désignation des aciers
Désignation des tubes – Normes françaises
Désignation des tubes – Normes américaines
Le Schedule
Désignation des brides – Normes françaises
Désignation des brides – Normes américaines
Les différents accessoires : Coudes, Tés, Réductions, Raccords
Le découpage
Oxycoupage au chalumeau
Oxycoupage au plasma
Le soudage à l'arc (SEAE)
Le soudage MIG - MAG
Le soudage TIG
Le cintrage des tubes
Accessoires et joints utilisés en fonction des produits
Organes de support de tuyauterie
Constitution d'une cellule d'atelier

Mise en situation pratique

Réalisation d'ensembles de tuyauteries reprenant la progression en technologie, isométrie, traçage
Cintrage à froid à la cintruse type Mingori
Cintrage à chaud
Réalisation de nappe de tuyaux
Préparation des bords en vue du soudage
Assemblage des divers éléments réalisés à l'atelier pour réalisation d'un ensemble reflétant les conditions

Techniques de recherche d'emploi/stage

Construire un CV performant
La lettre de motivation
Les différents entretiens
Stratégie de recherche de stage/d'emploi

Stage en entreprise

Stage en entreprise : 350 heures

Modalité d'évaluation

Passage du CQP Tuyauteur Industriel 0093 (Niv 3)