

# CQP Technicien en Industrialisation et en Amélioration des Procédés - RNCP34575BC04 Le déploiement d'actions d'amélioration continue

# PROMEO

Production - Performance Industrielle

20/12/2024

## Public et prérequis

Personnels désirant intégrer ou faisant partie des services industrialisation ou amélioration continue

Niveau baccalauréat général et/ou expérience en maîtrise des procédés industriels

## Les objectifs

Définir des actions d'amélioration continue  
Suivre un plan d'actions d'amélioration continue

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :  
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé  
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :  
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier  
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

## Validation et certification

CQP Technicien en Industrialisation et en Amélioration des Procédés - RNCP34575BC04 Le déploiement d'actions d'amélioration continue

## Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI.  
Ateliers didactiques représentatifs des ateliers industriels.  
Salles de formation.

### RÉFÉRENCE

**PROD0007**

### CODE RNCP

**34575**

### CENTRES DE FORMATION

**Beauvais**

### DURÉE DE LA FORMATION

**8 jours / 56 heures**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

## Contenu de la formation

### Définir des actions d'amélioration continue

Méthodologie de résolution de problèmes

Les outils de la résolution de problèmes :

PARETO

ISHIKAWA

5 Pourquoi

arbres des causes

### Suivre un plan d'actions d'amélioration continue

Les méthodes d'amélioration continue :

PDCA

DMAIC

Les outils et moyen de communication du plan d'actions :

Tableaux

Visuels

Fichiers

## Modalité d'évaluation

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices

Commission d'évaluation du CQP Technicien en Industrialisation et en Amélioration des Procédés - RNCP34575BC04 Le déploiement d'actions d'amélioration continue