

CQP Technicien en Industrialisation et en Amélioration des Procédés - RNCP34575BC03 La mise en œuvre d'une solution technique

PROMEO

Production - Performance Industrielle

29/12/2024

Public et prérequis

Personnels désirant intégrer ou faisant partie des services industrialisation ou amélioration continue

Niveau baccalauréat général et/ou expérience en maîtrise des procédés industriels

Les objectifs

Programmer les actions liées à la solution

Identifier et corriger les écarts

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :

Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé

De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier

D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

CQP Technicien en Industrialisation et en Amélioration des Procédés - RNCP34575BC03 La mise en œuvre d'une solution technique

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI.

Ateliers didactiques représentatifs des ateliers industriels.

Salles de formation.

RÉFÉRENCE

PROD0006

CODE RNCP

34575

CENTRES DE FORMATION

Beauvais

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours / 35 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Contenu de la formation

Programmer les actions liées à la solution

Les méthodes et moyens de planification :

PERT

GANTT

MSPProject

Logiciels de gestion de projet

Identifier et corriger les écarts

Les différents outils de suivi et de pilotage du plan d'action :

les tableaux de bord du plan d'actions

le planning de réalisation

les indicateurs créés pour suivre le projet

Modalité d'évaluation

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices

Commission d'évaluation du CQP Technicien en Industrialisation et en Amélioration des Procédés - RNCP34575BC03 La mise en œuvre d'une solution technique