

# CQP Technicien de Maintenance Productive - BC02 - Le maintien et remise à niveau des fonctions de service des équipements

# P R O M E O

Maintenance/Technologies Industrielles

21/12/2024

## Public et prérequis

Opérateurs de maintenance  
Techniciens de maintenance

Niveau 3 technique et expérience en maintenance industrielle

## Les objectifs

Diagnostiquer (la) les causes d'une dérive ou d'un dysfonctionnement d'un ou plusieurs équipement(s)  
Assurer le maintien des conditions opérationnelles d'un équipement  
Assister techniquement les équipes de production

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :  
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé  
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :  
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier  
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

## Validation et certification

CQP Technicien de Maintenance Productive (CQPM 0304) - BC02 Le maintien et remise à niveau des fonctions de service des équipements

## Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI  
Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, ...)  
Bancs didactiques dédiés

RÉFÉRENCE

**MAIN0034**

CENTRES DE FORMATION

**Senlis, Compiègne, Amiens**

DURÉE DE LA FORMATION

**30 jours / 210 heures**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

## Contenu de la formation

### Technologies

Automatisme industriel  
Électricité  
Électrotechnique  
Pneumatique et électropneumatique  
Mécanique industrielle  
Lecture de plans et DAO  
Hydraulique Niveau 1 et 2 - Dépannage  
Analyse thermographie  
Analyse vibratoire  
Régulation, instrumentation, asservissement

### Maintenance

Automates programmables  
Dépannage des systèmes automatisés  
Dépannage des systèmes hydraulique industriels

### Gestion de la maintenance

#### La GMAO

#### Habilitation

Habilitation électrique B2V-BR-BC-H1V

### Communication et synthèse de la formation

Aide à la rédaction du dossier professionnel  
Évaluation en cours de formation  
Aide à la présentation du projet d'entreprise  
Session d'examen du titre professionnel

## Modalité d'évaluation

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices  
Commission d'évaluation du CQP Technicien de Maintenance Productive (CQPM 0304) - BC02 - Le maintien et remise à niveau des fonctions de service des équipements