

CQP Technicien de Maintenance Industrielle - RNCP39210BC03 - Contribution à la maintenance améliorative

P R O M E O

Maintenance/Technologies Industrielles

20/12/2024

Public et prérequis

Tout public

Niveau 3 technique ou expérience en maintenance industrielle

Les objectifs

Exploiter les informations collectées relatives à l'équipement industriel pour proposer une amélioration technique

Participer à une action de progrès relative à l'équipement industriel

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :

Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé

De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier

D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

CQP Technicien de Maintenance Industrielle - RNCP39210BC03 - Contribution à la maintenance améliorative

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI

Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, ...)

Bancs didactiques dédiés

Ilots de Formations Techniques Individualisées

Salle et atelier techniques dédiés

RÉFÉRENCE

MAIN0040

CODE RNCP

39210

CENTRES DE FORMATION

Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens, Friville

DURÉE DE LA FORMATION

10 jours / 70 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Contenu de la formation

Tronc commun

Communiquer au sein des équipes (durée 1 jour)

La communication professionnelle écrite

La communication professionnelle orale

Préparer la certification (durée 2 jours)

Les évaluations en cours de formation

L'examen

CP 5 - Exploiter les informations collectées relatives à l'équipement industriel

S'approprier les documents nécessaires à la mise en service (durée 1 jour)

Exploiter les outils simples d'amélioration de la qualité (durée 1 jour)

Les fondamentaux de la démarche QSE

Processus et procédures

Les enjeux de la qualité

Les outils de résolution de problèmes

S'appuyer sur la méthode SMED afin de contribuer à l'amélioration continue du service de maintenance (durée 1 jour)

Le SMED

Renseigner et exploiter un logiciel de GMAO (durée 1 jour)

CP 6 - Participer à une action de progrès relative à l'équipement industriel

Présenter ses actions d'amélioration : le dossier technique d'amélioration (durée 1 jour)

Exploiter les outils simples d'amélioration de la qualité (durée 1 jour)

Les fondamentaux de la démarche QSE

Processus et procédures

Les enjeux de la qualité

Les outils de résolution de problèmes

Projet d'amélioration technique (durée 1 jour)

Amélioration ou modification sur un équipement industriel

Modalité d'évaluation

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices.

Commission d'évaluation du CQP Technicien de Maintenance Industrielle - RNCP39210BC03 - Contribution à la maintenance améliorative