

# CQP Technicien de Maintenance en Hydraulique

P R O M E O

Maintenance/Technologies Industrielles

01/02/2025

## Public et prérequis

Tout public

Niveau 3 technique ou expérience en maintenance industrielle

## Les objectifs

Contrôler le bon fonctionnement d'une installation hydraulique stationnaire et/ou mobile

Diagnostiquer un dysfonctionnement sur une installation hydraulique stationnaire et/ou mobile

Réaliser une intervention de maintenance préventive hydraulique

Réaliser une intervention de maintenance curative hydraulique

Collecter et capitaliser des informations relatives à l'activité

Analyser les informations et participer à une action de progrès

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :

Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé

De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier

D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

## Validation et certification

CQP Technicien de Maintenance en Hydraulique - RNCP37331

## Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI

Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, ...)

Bancs didactiques dédiés

RÉFÉRENCE

**MAIN0022**

CODE RNCP

**37331**

CENTRES DE FORMATION

**Senlis, Amiens**

DURÉE DE LA FORMATION

**52 jours / 364 heures**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

PARTENAIRE

**UIMM**

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternateurs
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

## Contenu de la formation

### Tronc commun

Acquérir les bases de la maintenance (durée 2 jours)  
La fonction maintenance  
La stratégie de maintenance  
Les outils et tableaux de bord pour l'amélioration de la maintenance  
Gestion des stocks, les coûts  
Communiquer au sein des équipes (durée 2 jours)  
La communication professionnelle écrite  
La communication professionnelle orale  
Se sensibiliser à la prévention des risques en lien avec la maintenance des systèmes hydrauliques (durée 1 jour)  
La sécurité  
Préparer la certification (durée 4 jours)  
Les évaluations en cours de formation  
L'examen

### CP 1 - Contrôler le bon fonctionnement d'une installation hydraulique

Technologies, schémas des composants hydrauliques à commande TOR et/ou proportionnels (durée 1 jour)  
Contrôle et réglage de systèmes TOR et proportionnels oléo hydraulique (durée 2 jours)  
Paramètres de contrôles techniques, les modes de marches et d'arrêts d'une installation hydraulique stationnaire et/ou mobile (durée 1 jour)  
Automates programmables et logiciels métiers (durée 1 jour)  
Démarrer ou participer au démarrage du bien (durée 1 jour)  
Préparer le bien pour la mise en service (durée 1 jour)

### CP 2 - Diagnostiquer un dysfonctionnement sur une installation hydraulique

Méthodologie de diagnostic de panne et méthodes de maintenance (durée 2 jours)  
Réaliser des opérations, des dépannages dans le domaine de l'hydraulique (durée 8 jours)  
Mise en service d'un équipement  
Pré-diagnostic  
Diagnostic  
Prise de décision  
Travaux pratiques de dépannage

### CP 3 - Réaliser une intervention de maintenance préventive hydraulique

Recueillir et transmettre de l'information en lien avec la maintenance préventive et corrective (durée 1 jour)  
Réaliser les opérations de maintenance préventive (durée 5 jours)  
Les gammes et procédures de maintenance (prélèvements d'échantillons...)  
Élaborer un dossier de maintenance préventive regroupant notamment l'ensemble des informations, des plans d'actions et des interventions effectuées (durée 2 jours)  
Dérouler un plan de maintenance préventive

### CP 4 - Réaliser une intervention de maintenance curative hydraulique

Préparer la réparation (durée 1 jour)  
La planification des travaux  
Intervenir sur des composants hydrauliques (durée 10 jours)  
Caractéristique des fluides, des centrales hydrauliques  
Les schémas hydrauliques  
Technologie et symbolisation des composants hydrauliques TOR et proportionnel  
Technologie de montage, de raccordement des tuyaux  
Règles de sécurité propres aux équipements hydrauliques  
Caractéristiques des fluides, contrôle du degré de contamination d'un fluide et lubrification (procédure de contrôle, outils de mesure).  
Réglementation hydraulique DESP (Directive Équipements Sous Pression)

### **CP 5 - Collecter et capitaliser des informations relatives à l'activité**

S'approprier les documents nécessaires à la mise en service (durée 1 jour)

Renseigner et exploiter un logiciel de GMAO (durée 1 jour)

### **CP 6 - Mettre en service un équipement industriel et former l'exploitant**

S'appuyer sur la méthode SMED afin de contribuer à l'amélioration continue du service de maintenance (durée 1 jour)

Le SMED

Présenter ses actions d'amélioration : le dossier technique d'amélioration (durée 1 jour)

Exploiter les outils simples d'amélioration de la qualité (durée 1 jour)

Les fondamentaux de la démarche QSE

Processus et procédures

Les enjeux de la qualité

Les outils de résolution de problèmes

Projet d'amélioration technique (durée 2 jours)

Amélioration ou modification sur un équipement industriel

## **Modalité d'évaluation**

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices.

Commission d'évaluation du CQP Technicien de Maintenance en Hydraulique (CQPM 0278 - niveau 4)