

# CQP Soudeur industriel - RNCP39243BC01 - Préparation des pièces et des activités de soudage

# PROMEO

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

20/12/2024

## Public et prérequis

Tout public

Posséder une dextérité manuelle ainsi qu'une bonne coordination des membres supérieurs et une bonne acuité visuelle (verres de corrections adaptés à la vue de la personne)

## Les objectifs

Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité.  
Vérifier l'approvisionnement des pièces à positionner et à assembler.  
Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :  
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé  
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier  
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

## Validation et certification

CQP Soudeur industriel - RNCP39243BC01 - Préparation des pièces et des activités de soudage

## Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI  
Ilots de Formations Techniques Individualisées  
Salles et ateliers techniques dédiés

RÉFÉRENCE

**CHTS0008**

CODE RNCP

**39243**

CENTRES DE FORMATION

**Senlis, Beauvais, Compiègne,  
Saint-Quentin, Soissons, Amiens,  
Friville**

DURÉE DE LA FORMATION

**15 jours / 105 heures**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux  
personnes en situation de  
handicap. Moyens de  
compensation à étudier avec le  
référént handicap du centre  
concerné.**

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

## Contenu de la formation

### Règles de sécurité

Règles de sécurité du centre de formation

Règles de sécurité de l'atelier

Règles de sécurité au poste de travail

Port des EPI fournis par le centre (gants, cagoule, tablier)

Procédure de déclaration des accidents du travail

Sécurité sur les différentes machines (cisaille, touret à meuler, cabine de meulage)

### Lecture de plans

Lectures de plans

Codification

Symboles de soudage

### Vérification des approvisionnements

### Préparation du travail

Préparation du poste de travail

Préparation des pièces à souder (Cisaillage, meulage, tronçonnage et oxycoupage)

### Synthèse de la formation et communication

Aide à la rédaction du livret de suivi

Commission d'évaluation du CQP

## Modalité d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.

Commission d'évaluation du CQP Soudeur industriel - RNCP39243BC01 - Préparation des pièces et des activités de soudage