

# CQP Pilote de systèmes de production automatisée - RNCP39375BC02 - Interventions de maintenance de niveau 2 sur un système de production automatisée

P R O M E O

Production - Performance Industrielle

24/12/2024

## Public et prérequis

Opérateurs, conducteurs de ligne

Posséder une expérience industrielle de niveau 3 en conduite de systèmes de production ou en maintenance

## Les objectifs

Réaliser des opérations de maintenance préventive  
Analyser un dysfonctionnement lié au système de production automatisée  
Effectuer un échange standard sur un équipement du système de production automatisée

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :  
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé  
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier  
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

## Validation et certification

CQP Pilote de systèmes de production automatisée - RNCP39375BC02 - Interventions de maintenance de niveau 2 sur un système de production automatisée

## Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI  
Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, ...)

### RÉFÉRENCE

**PROD0033**

### CODE RNCP

**39375**

### CENTRES DE FORMATION

**Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens, Friville**

### DURÉE DE LA FORMATION

**30 jours / 210 heures**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

## Contenu de la formation

### Maintenance

L'organisation de la maintenance  
Opérations de maintenance sur ligne  
Les méthodes de diagnostic et de recherche de pannes  
Les indicateurs de fiabilité, maintenabilité, disponibilité  
La TPM

### Automatismes industriels

Notions de programmation d'un automate  
Raccordement de la console à l'automate  
Utilisation du logiciel pour l'aide au diagnostic  
Notions HMI (écran d'exploitation, supervision)

### Préparation à l'habilitation électrique

La prévention des risques d'origine électrique  
La norme NFC 18-510  
L'évaluation des connaissances théoriques  
La mise en situation pratique

### Mécanique

Technologies des éléments mécaniques  
Les différents types de transmission de mouvements  
Les guidages  
Les accouplements  
Les roulements

### Électrotechnique

Notions de bases  
L'équipement électrique  
Les différents types de départ moteur  
Les moteurs (asynchrones, courant continu, Brushless).  
La variation de vitesse

### Hydraulique

L'huile et le groupe hydraulique  
Les auxiliaires de réglage en ligne  
Les actionneurs  
Les pré-actionneurs  
Technologie, symbolisation  
Lecture de schémas

### Pneumatique

Notions de bases  
Le conditionnement de l'air comprimé  
Les différents types de distributeurs et de vérins  
Les réglages de débit et pression  
La préhension par le vide

### Communication professionnelle

Développement de ses compétences en communication  
Prise de parole dans un contexte de production  
Présentation et argumentation d'un projet à l'oral  
Transmission d'informations

### **Préparation à la certification**

Aide à la rédaction du livret du candidat  
Mises en situation

## **Modalité d'évaluation**

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.  
Commission d'évaluation du CQP Pilote de systèmes de production automatisée - RNCP39375BC02 - Interventions de maintenance de niveau 2 sur un système de production automatisée