

CQP Pilote de systèmes de production automatisée - RNCP39375BC02 - Interventions de maintenance de niveau 2 sur un système de production automatisée

P R O M E O

Production - Performance Industrielle

11/03/2025

Public et prérequis

Opérateurs, conducteurs de ligne

Posséder une expérience industrielle de niveau 3 en conduite de systèmes de production ou en maintenance

Les objectifs

Réaliser des opérations de maintenance préventive

Analyser un dysfonctionnement lié au système de production automatisée

Effectuer un échange standard sur un équipement du système de production automatisée

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :

Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé

De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier

D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

CQP Pilote de systèmes de production automatisée - RNCP39375BC02 - Interventions de maintenance de niveau 2 sur un système de production automatisée

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI

Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, ...)

Ilots de Formations Techniques Individualisées

Salle et atelier techniques dédiés

Contenu de la formation

Maintenance

L'organisation de la maintenance
Opérations de maintenance sur ligne
Les méthodes de diagnostic et de recherche de pannes
Les indicateurs de fiabilité, maintenabilité, disponibilité
La TPM

Automatismes industriels

Notions de programmation d'un automate
Raccordement de la console à l'automate
Utilisation du logiciel pour l'aide au diagnostic
Notions HMI (écran d'exploitation, supervision)

Préparation à l'habilitation électrique

La prévention des risques d'origine électrique
La norme NFC 18-510
L'évaluation des connaissances théoriques
La mise en situation pratique

Mécanique

Technologies des éléments mécaniques
Les différents types de transmission de mouvements
Les guidages
Les accouplements
Les roulements

Électrotechnique

Notions de bases
L'équipement électrique
Les différents types de départ moteur
Les moteurs (asynchrones, courant continu, Brushless).
La variation de vitesse

Hydraulique

L'huile et le groupe hydraulique
Les auxiliaires de réglage en ligne
Les actionneurs
Les pré-actionneurs
Technologie, symbolisation
Lecture de schémas

Pneumatique

Notions de bases
Le conditionnement de l'air comprimé
Les différents types de distributeurs et de vérins
Les réglages de débit et pression
La préhension par le vide

Communication professionnelle

Développement de ses compétences en communication
Prise de parole dans un contexte de production
Présentation et argumentation d'un projet à l'oral
Transmission d'informations

Préparation à la certification

Aide à la rédaction du livret du candidat
Mises en situation

RÉFÉRENCE

PROD0033

CODE RNCP

39375

CENTRES DE FORMATION

**Senlis, Beauvais, Compiègne,
Saint-Quentin, Soissons, Amiens,
Friville**

DURÉE DE LA FORMATION

30 jours / 210 heures

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux
personnes en situation de
handicap. Moyens de
compensation à étudier avec le
référént handicap du centre
concerné.**

PARTENAIRE

UIMM

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternautes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance

- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Modalité d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.
Commission d'évaluation du CQP Pilote de systèmes de production automatisée - RNCP39375BC02 - Interventions de maintenance de niveau 2 sur un système de production automatisée