

CQP Opérateur Régleur sur Machines Outils à Commande Numérique par enlèvement de matière

P R O M E O

Usinage - Outillage

27/12/2024

Public et prérequis

Tout public

Maîtriser les bases de l'usinage conventionnel

Les objectifs

Préparer les équipements de machine-outil à commande numérique
Démonter, monter les éléments de la machine-outil à commande numérique (montage d'usinage et outillages)

Procéder à des réglages simples pour réaliser la production sur MOCN
Conduire la production de pièces usinées dans le respect des objectifs impartis
Contrôler la qualité de sa production
Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
Rendre compte de son activité

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation.
La formation est animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expérience dans leur domaine de compétences.

Validation et certification

CQP Opérateur régleur sur machines outils à commande numérique par enlèvement de matière (0009 - Niv 3)

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI
Atelier d'usinage comprenant un parc de machines à commandes numériques
Salles techniques dédiées

Contenu de la formation

Lecture de plans

Le dessin industriel - Généralités
Les coupes et les sections
Les ajustements
Les états de surface
La cotation

Trigonométrie

Les différents angles (droits, plats, complémentaires)
Les différents triangles (rectangle, isocèle, équilatéral)

CODE RNCP
34175

CENTRES DE FORMATION

Senlis, Beauvais, Saint-Quentin, Amiens, Friville

DURÉE DE LA FORMATION

55 jours / 385 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Relations trigo (sinus, cosinus, tangente)
Les théorèmes (Pythagore et Thalès)

Métrologie, contrôle qualité, sécurité

Le contrôle statistique (SPC)
Choix et utilisation des appareils de contrôle
Contrôle de la qualité au poste de travail
Sécurité et réglage machine

Gamme d'usinage

Les études de fabrication (contrats de phases)
Les vitesses de coupes/avances
Les règles d'isostatisme
Les bridages (ablocages)
Choix de l'outillage de coupe

Programmation Langage ISO sur machine - outil à commande numérique

Les axes
Les fonctions de base (appel d'outil, vitesse, avance, trajectoires...)
Les principales fonctions préparatoires (G) et auxiliaires (M)
Les parcours d'outils (interpolations linéaires et circulaires)
Les principaux cycles constructeur (perçage, ébauche, poche,...)
La correction d'outil
Les principes de la précision (ébauche, semi-finition, finition)

Mise en œuvre sur machine à commande numérique

La mise en service
Les prises d'origines
Le montage des porte-pièces, le réglage des origines
Le montage des outils (attachement), le réglage des jauges
Le chargement des programmes et visualisation
La conduite de l'usinage en toute sécurité
L'optimisation et gestion de la précision (correcteurs dynamiques)
La reprise de séquences

Mise en application du suivi de la production

Le remplissage d'une carte de contrôle, la rédaction d'un rapport de production

La maintenance de 1er niveau

Les fiches de postes, la maintenance préventive de 1er niveau

Synthèse de la formation et communication

Préparation à la certification

Modalité d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.
Commission d'évaluation du CQP Opérateur régleur sur machines outils à commande numérique par enlèvement de matière (0009 - Niv 3)