

CQP Opérateur de Maintenance Industrielle

Maintenance/Technologies Industrielles

P R O M E O

21/12/2024

Public et prérequis

Tout public

Aucun prérequis

Les objectifs

Pré-diagnostiquer un dysfonctionnement
Préparer une intervention de maintenance corrective
Remplacer un composant ou élément mécanique, électrique, pneumatique ou hydraulique
Finaliser une intervention de maintenance corrective
Proposer une amélioration
Organiser son intervention de maintenance préventive
Assurer des opérations de surveillance ou de maintenance conditionnelle
Réaliser des interventions de maintenance systématique ou programmée

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

CQP Opérateur de Maintenance Industrielle - RNCP36376

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI
Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, ...)
Bancs didactiques dédiés

RÉFÉRENCE

MAIN0026

CODE RNCP

36376

CENTRES DE FORMATION

Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens

DURÉE DE LA FORMATION

52 jours / 364 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Contenu de la formation

Électrotechnique

Qu'est-ce que l'électricité
L'équipement électrique, technologie des composants électriques
Les machines tournantes
Lecture et câblage de schémas électriques
Outils et outillages électriques
Règles d'implantation, de fixation, de connexion
Normes et règles de sécurité électrique
La variation de vitesse
Notions de dépannage

Pneumatique

Notions fondamentales
La fabrication de l'air comprimé
Technologie des composants pneumatiques
Technologie de montage, de raccordements des tuyaux, raccords de mise en service des équipements pneumatiques
Règles de sécurité et réglementation aux équipements pneumatiques
Maintenance et lecture de schémas

Mécanique

Lecture de plans
Technologie de composants élémentaires d'un mécanisme
La transmission de mouvement
Étude d'une gamme de démontage et de montage et des éléments de systèmes industriels

Soudage

Étude des paramètres de soudage et réglages du générateur
Préparation des joints et assemblages
Découverte du geste professionnel et d'un procédé de soudage
Sécurité au poste de travail

Usinage Manuel

Découverte d'une gamme de fabrication
Travaux pratiques d'usinage d'une pièce à partir d'un plan
Réalisation d'opérations simples de traçage, sciage, limage, taraudage, filetage
Utilisation de machines conventionnelles de base (perceuse, meuleuse,...)
Métrologie
Sécurité au poste de travail

Hydraulique

Caractéristique des fluides, des centrales hydrauliques
Les schémas hydrauliques
Technologie et symbolisation des composants hydrauliques TOR
Technologie de montage, de raccordement des tuyaux
Règles de sécurité propres aux équipements hydrauliques

Automatismes

Partie commande et partie opérative
Capteurs, actionneurs et pré-actionneurs
Analyse fonctionnelle des automatismes
Introduction au GRACET à partir d'automatismes simples

Les différents modes de marche et d'arrêt d'un automatisme
Structure et fonctionnement d'un API
Étude de cas concrets
La sécurité des automatismes

Organisation de la fonction maintenance

La fonction maintenance
Les différents niveaux de maintenance
La maintenance corrective, curative, préventive
Notions de défaillance
Notions de maintenabilité, fiabilité, disponibilité
Notions sur la gestion des stocks, les coûts
Les outils et tableaux de bord pour l'amélioration de la maintenance

Technique d'intervention de maintenance

Mise en service d'un équipement
Pré-diagnostic
Diagnostic
Prise de décision
Travaux pratiques de dépannage
Amélioration ou modification sur un équipement industriel

Préparation à l'habilitation électrique B2V/BR/BC/H0V

Qualité Sécurité Environnement

Les fondamentaux de la démarche QSE
Processus et procédures
Les enjeux de la qualité

Synthèse de la formation et communication

La transmission de l'information : écrite et orale
Aide à la rédaction du livret de suivi
Commission d'évaluation du CQP

Modalité d'évaluation

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices.
Commission d'évaluation du CQP 0021 (Opérateur de Maintenance Industrielle) de niveau 3