

CQP Coordonnateur Lean et Amélioration Continue - RNCP36614BC03 Le déploiement de la performance des processus

P R O M E O

Production - Performance Industrielle

05/02/2025

Public et prérequis

Technicien souhaitant se former au Lean et à l'amélioration continue

Expérience industrielle

Les objectifs

Mesurer la performance des processus

Détecter et mettre en œuvre des actions correctives

Standardiser les bonnes pratiques

Valoriser les résultats obtenus et les actions mises en œuvre

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :

Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé

De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier

D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

CQP Coordonnateur Lean et Amélioration Continue - RNCP36614BC03 Le déploiement de la performance des processus

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI.

Ateliers didactiques représentatifs des ateliers industriels.

Salles de formation.

RÉFÉRENCE

PROD0041

CODE RNCP

36614

CENTRES DE FORMATION

Amiens

DURÉE DE LA FORMATION

15 jours / 105 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE

UIMM

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Contenu de la formation

La vision et démarche du Lean Management

Outil du Lean Management

Démarrer un Chantier SMED en entreprise

Méthodes et outils permettant de réduire les temps de Changement de fabrication
Mener le démarrage d'un chantier SMED en entreprise

Démarrer un Chantier 5S en entreprise

Démarrer et assurer la mise en place d'un chantier 5S
Mise en situation en entreprise

Démarrer un Chantier TPM en entreprise

Démarrer et assurer la mise en place d'un chantier TPM
Animer le chantier et savoir mesurer les résultats

Démarrer un Chantier Kanban

Acquérir les outils et les méthodes pour réduire le temps en atelier de montage
Augmenter les capacités de production et accroître la flexibilité

Déploiement du 6 sigma en entreprise

Approche de la méthode structurée de management visant à une amélioration de la qualité et de l'efficacité des processus

Méthodologie de résolution de problèmes

Pilotage et animation du Lean Management

Communication (animation de réunion, prise de parole en public)
Management (gestion de conflits, accompagnement au changement)
L'animation, la conduite de projets
Pilotage et prévention de la démarche Lean Management
Accompagnement individuel du stagiaire et de son projet en entreprise

Mise en place d'un Diagnostic en entreprise

Approche ergonomique de la démarche Lean

Étude ergonomique dans la mise en place de projets Lean
Application d'une journée en entreprise

Synthèse de la formation et de la communication

Passage en revue des éléments de communication, des apports théoriques et pratiques

Modalité d'évaluation

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices.

Commission d'évaluation du CQP 2008 0272 R - Coordonnateur Lean et Amélioration Continue (Niv 6) -- RNCP36614BC03 Le déploiement de la performance des processus