

CQP Conducteur d'Equipements Industriels - RNCP35092BC02 - Le suivi et la surveillance de la production sur un équipement industriel

P R O M E O

Production - Performance Industrielle

18/12/2024

Public et prérequis

Opérateurs de production

La maîtrise des savoirs de base, les opérations et les unités de mesure sont nécessaires

Les objectifs

Conduire un équipement de production
Contrôler la qualité de sa production
Rendre compte de son activité

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

CQP Conducteur d'Equipements Industriels - RNCP35092BC02 - Le suivi et la surveillance de la production sur un équipement industriel

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI
Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, ...)
Ilots de Formations Techniques Individualisées
Salle et atelier techniques dédiés

RÉFÉRENCE

PROD0009

CODE RNCP

38515

CENTRES DE FORMATION

Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens, Friville

DURÉE DE LA FORMATION

14 jours / 98 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Contenu de la formation

Conduire un équipement de production

Les différents modes de marche d'un système de production automatisé

La surveillance du système de production en mode automatique :

le suivi des indicateurs de fonctionnement

l'observation du déroulement de la production

l'écoute du système de production

le réapprovisionnement

l'anticipation

Le suivi de la cohérence avec les paramètres de production :

quantité

cadence

pression

...

L'identification des dérives :

temps de cycle

surchauffe

bruits

arrêt de production

...

Le renseignement de documents de suivi de la production et des indicateurs

Contrôler la qualité de sa production

Les différents types de contrôle :

unitaire

par prélèvement aléatoire

statistique

...

L'enregistrement des relevés de contrôle

L'interprétation des relevés de contrôle

L'alerte aux interlocuteurs en cas de dérive

L'utilisation des moyens de contrôle :

réglé

pied à coulisse

balance compteuse

...

L'identification et la traçabilité des produits conformes et des produits non-conformes

Rendre compte de son activité

La communication :

écrite

orale

La transmission de consignes :

écrites

orales

Synthèse de la formation et communication

Aide à la rédaction du Livret de suivi

Présentation de la commission d'évaluation

Préparation de la commission d'évaluation

Commission d'évaluation

Modalité d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.

Commission d'évaluation du CQP Conducteur d'Équipements Industriels - RNCP35092BC02 - Le suivi et la surveillance de la

production sur un équipement industriel

Amiens - 03 22 54 64 00
Senlis - 03 44 63 81 63

Beauvais - 03 44 06 15 20
Soissons - 03 23 75 65 75

Compiègne - 03 44 20 70 10

Friville - 03 22 60 20 20

Saint-Quentin - 03 23 06 28 88