

CQP Conducteur d'Équipements Industriels - RNCP35092BC01 - La préparation de production sur un équipement industriel

P R O M E O

Production - Performance Industrielle

20/12/2024

Public et prérequis

Opérateurs de production

La maîtrise des savoirs de base, les opérations et les unités de mesure sont nécessaires

Les objectifs

Approvisionner et préparer les éléments et équipements de production

Démarrer/arrêter un équipement de production

Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :

Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé

De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier

D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La mise en oeuvre de l'ensemble des compétences en entreprise pendant une période minimale de 6 semaines est indispensable pour pouvoir obtenir la certification

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

CQP Conducteur d'Équipements Industriels - RNCP35092BC01 - La préparation de production sur un équipement industriel

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI

Lignes de production didactiques (SAVONICC, BEMA, POLYPROD, ...)

Ilots de Formations Techniques Individualisées

Salle et atelier techniques dédiés

RÉFÉRENCE

PROD0008

CODE RNCP

38515

CENTRES DE FORMATION

Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens, Friville

DURÉE DE LA FORMATION

13 jours / 91 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Contenu de la formation

Approvisionner et préparer les éléments et équipements de production

L'approvisionnement et la préparation des :

documents et moyens de production :

ordre de fabrication

documentations techniques

outils

outillages

accessoires, consommable

...

documents et moyens de suivi :

cahier

feuille de relevé de production

tablette numérique

...

documents et moyens de contrôle :

appareils de mesure

pièce témoin

gabarits

étalon

...)

Démarrer/arrêter un équipement de production

La documentation technique :

les procédures

les gammes

les modes opératoires

les instructions

Les documents d'enregistrement à renseigner

Les règles de qualité, d'hygiène, de sécurité et d'environnement

Le 5S

Les habilitations et autorisations de mise en service :

électrique

pneumatique

mécanique

...

Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

Les formes et les types de maintenance

Les niveaux de maintenance

Les gammes de maintenance préventives

Les planning de maintenance préventives

Les documents d'enregistrement et de suivi de la maintenance préventive

La réalisation d'opérations de maintenance préventive

La vérification de l'outillage et son utilisation dans les règles de l'art

Synthèse de la formation et communication

Aide à la rédaction du Livret de suivi

Présentation de la commission d'évaluation

Préparation de la commission d'évaluation

Commission d'évaluation

Modalité d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.

Commission d'évaluation du CQP Conducteur d'Équipements Industriels - RNCP35092BC01 - La préparation de productions sur un

