

## Public et prérequis

Demandeurs d'emploi

Maîtriser les savoirs de base, des opérations et des unités de mesure  
Posséder les bases en chaudronnerie

## Les objectifs

Préparer une intervention avec sécurisation du poste de travail  
Procéder à des relevés techniques sur un sous ensemble chaudronné  
Réaliser les pièces primaires d'éléments de chaudronnerie (débit, mise en forme, prépa-ration de bords...)  
Assembler les éléments d'un sous-ensemble par pointage  
Remplacer une pièce constitutive soudée (meulage, pointage, soudage)  
Assembler ou pré-assembler un ou plusieurs sous-ensembles (assemblage mécanique, réglage,...)  
Proposer des solutions techniques et de mise en oeuvre  
Contrôler la conformité d'une réalisation  
Rendre compte de son intervention  
Ranger et maintenir en état son environnement de travail  
Identifier les bonnes pratiques de techniques de recherche d'emploi/stage

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation  
La formation est animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expérience dans leur domaine de compétences

## Validation et certification

CQP Chaudronnier polyvalent

## Contenu de la formation

### Technologie Générale et professionnelle

Désignation normalisée des matériaux  
Les outils actifs et passifs  
Identification des nuances matières (acier noir, inox, aluminium, électrozingué)  
Forme marchande des profilés  
Calcul des longueurs développées pièces roulées  
Calcul des longueurs développées pièces pliées  
Côtes intérieures  
Fibre neutre  
Perte au pli (correcteur de pliage)  
Optimisation des débits  
Mise en tôle  
Mise en barre  
Les procédés de soudage : TIG, MIG/MAG, SAE

### CENTRES DE FORMATION

**Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens**

### DURÉE DE LA FORMATION

**658 heures**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Le perçage  
Lecture d'abaque  
Calcul des fréquences de rotation

### **Dessin technique**

Projection orthogonale  
Nomenclature  
Echelles  
Cotation et tolérances dimensionnelles  
Tolérances de forme et d'orientation  
Coupe simple  
Détail  
Représentation des filetages et taraudages  
Extraction d'une pièce à partir d'un plan d'ensemble  
Réalisation de croquis à main levée

### **Traçage**

Traces de base : Perpendiculaires, parallèles, bissectrices  
Les angles :  
Tracés d'angles remarquables: 30° - 45° - 60° - 90°  
Tracés d'angles quelconques  
Mise en épure  
Projection du point  
Les droites remarquables  
Cylindre de révolution  
Coude cylindrique  
Prisme droit  
Cône et tronc de révolution  
Intersection cylindre/cylindre  
Hotte à parois plane  
Surface composée à bases parallèles

### **Mise en situation pratique**

Utilisation d'un parc machine : (cisaille guillotine, presse plieuse, rouleuse à tôle,...)  
Réaliser un traçage : Traçage à plat, en l'air sur un élément  
Débiter les éléments : Usiner par glissement de métal, par découpe thermique, enlèvement de copeaux  
Mettre en forme : Usiner par déformation plastique  
Assembler ou pré-assembler des sous ensembles : Utiliser les différents procédés de soudage  
Lancer et conduire une production : Préparer les outillages, organiser les moyens, réaliser les opérations

### **Le contrôle**

Contrôler la conformité des réalisations  
Compléter les documents de suivi

### **Les procédures QHSE**

Appliquer les consignes d'hygiène et de sécurité  
Appliquer les consignes de maintenance de 1er niveau  
Respecter les principes de développement durable  
Décrire une anomalie  
Passer des consignes oralement et par écrit  
Rédiger des fiches d'intervention et des documents de suivi

### **Techniques de recherche d'emploi/stage**

Construire un CV performant  
La lettre de motivation  
Les différents entretiens  
Stratégie de recherche de stage/d'emploi

## Stage en entreprise

Stage en entreprise : 210 heures

## Modalité d'évaluation

Passage du CQP Chaudronnier Polyvalent 0298 (Niv 4)