

Public et prérequis

Demandeurs d'emploi

La maîtrise des savoirs de base

Les objectifs

Vérifier la conformité des moyens de contrôle et la validité des documents de fabrication et/ou de suivi

Réaliser le contrôle d'un produit selon une procédure et/ou un fréquentiel de contrôle

Interpréter les résultats de contrôle

Alerter en cas de non-conformité constatée

Assurer la traçabilité des opérations de contrôle

Contribuer à l'amélioration du poste de travail

Identifier les bonnes pratiques de techniques de recherche d'emploi/stage

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques et de mises en situation

La formation est animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expérience dans leur domaine de compétences

Validation et certification

CQP agent de contrôle qualité dans l'industrie (MQ 2000 04 59/35 0186 - Niv. 3)

Contenu de la formation

La Métrologie et les instruments de mesure

Manipulation des instruments de mesure (pied à coulisse, micromètre, jauge de profondeur, rugotest, projecteur de profil,...)

La sensibilisation à la mesure 3D

Lecture de plan

Savoir lire un plan (maîtrise de la nomenclature, repérage, cotation...)

Identifier les coupes et les sections

Interpréter les tolérances dimensionnelles et géométriques

Les normes ISO

Caractéristiques des matières et détection des défauts

Caractéristiques mécaniques et chimiques des produits

Dimension et conditionnement des produits

L'aspect des produits, les défauts récurrents

Les traitements de surface

Calculs professionnels

CODE RNCP

37268

CENTRES DE FORMATION

Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens, Friville

DURÉE DE LA FORMATION

658 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance

- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Rappel d'algèbre et de géométrie simple
Calculs de cotes simples
Calculs de cotes sur pige

Les paramètres de Contrôle

Incertitude de mesure
Incertitude géométriques (planéité, forme, Orientation, Symétrie, battement)
Dimensions angulaires, linéaires

L'assurance qualité

Les normes (ISO 9001v2015)
Les documents qualité
La différence entre assurance et contrôle qualité

Le contrôle qualité

Les différents types de contrôle sur la chaîne de valeur (destructeur/ non destructeur)
L'échantillonnage
Les cartes de contrôles et notion de capabilité
Analyses des causes et résolutions de problèmes

Amélioration continue

Les outils de base de la Méthodologie de Résolution de Problèmes
La collecte de données
Diagramme de PARETO
Diagramme causes/effets
Plans d'actions

Techniques de recherche d'emploi/stage

Construire un CV performant
La lettre de motivation
Les différents entretiens
Stratégie de recherche de stage/d'emploi

Bureautique

Utilisation professionnelle de WORD
Utilisation professionnelle d'EXCEL

Préparation à l'examen

Mises en situations professionnelles.
Élaboration du dossier/livret du candidat.
Entretien technique.
Synthèse de la formation et communication.

Passage de la qualification

Commission d'évaluation du CQPM agent de contrôle qualité dans l'industrie (MQ 2000 04 59/35 0186 - Niv. 3)

Stage en entreprise

Stage en entreprise : 210 heures

Modalité d'évaluation

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices
Commission d'évaluation du CQP Agent de contrôle dans l'industrie (MQ 2000 04 59/35 0186)