

## Public et prérequis

Demandeurs d'emploi

La maîtrise des savoirs de base

## Les objectifs

Vérifier la conformité des moyens de contrôle et la validité des documents de fabrication et/ou de suivi

Réaliser le contrôle d'un produit selon une procédure et/ou un fréquentiel de contrôle

Interpréter les résultats de contrôle

Alerter en cas de non-conformité constatée

Assurer la traçabilité des opérations de contrôle

Contribuer à l'amélioration du poste de travail

Identifier les bonnes pratiques de techniques de recherche d'emploi/stage

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques et de mises en situation

La formation est animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expérience dans leur domaine de compétences

## Validation et certification

CQP agent de contrôle qualité dans l'industrie (MQ 2000 04 59/35 0186 - Niv. 3)

## Contenu de la formation

### La Métrologie et les instruments de mesure

Manipulation des instruments de mesure (pied à coulisse, micromètre, jauge de profondeur, rugotest, projecteur de profil,...)

La sensibilisation à la mesure 3D

### Lecture de plan

Savoir lire un plan (maîtrise de la nomenclature, repérage, cotation...)

Identifier les coupes et les sections

Interpréter les tolérances dimensionnelles et géométriques

Les normes ISO

### Caractéristiques des matières et détection des défauts

Caractéristiques mécaniques et chimiques des produits

Dimension et conditionnement des produits

L'aspect des produits, les défauts récurrents

Les traitements de surface

### Calculs professionnels

CODE RNCP  
**37268**

#### CENTRES DE FORMATION

**Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens, Friville**

#### DURÉE DE LA FORMATION

**658 heures**

#### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance

- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Rappel d'algèbre et de géométrie simple  
Calculs de cotes simples  
Calculs de cotes sur pige

### **Les paramètres de Contrôle**

Incertitude de mesure  
Incertitude géométriques (planéité, forme, Orientation, Symétrie, battement)  
Dimensions angulaires, linéaires

### **L'assurance qualité**

Les normes (ISO 9001v2015)  
Les documents qualité  
La différence entre assurance et contrôle qualité

### **Le contrôle qualité**

Les différents types de contrôle sur la chaîne de valeur (destructeur/ non destructeur)  
L'échantillonnage  
Les cartes de contrôles et notion de capabilité  
Analyses des causes et résolutions de problèmes

### **Amélioration continue**

Les outils de base de la Méthodologie de Résolution de Problèmes  
La collecte de données  
Diagramme de PARETO  
Diagramme causes/effets  
Plans d'actions

### **Techniques de recherche d'emploi/stage**

Construire un CV performant  
La lettre de motivation  
Les différents entretiens  
Stratégie de recherche de stage/d'emploi

### **Bureautique**

Utilisation professionnelle de WORD  
Utilisation professionnelle d'EXCEL

### **Préparation à l'examen**

Mises en situations professionnelles.  
Élaboration du dossier/livret du candidat.  
Entretien technique.  
Synthèse de la formation et communication.

### **Passage de la qualification**

Commission d'évaluation du CQPM agent de contrôle qualité dans l'industrie (MQ 2000 04 59/35 0186 - Niv. 3)

### **Stage en entreprise**

Stage en entreprise : 210 heures

## **Modalité d'évaluation**

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices  
Commission d'évaluation du CQP Agent de contrôle dans l'industrie (MQ 2000 04 59/35 0186)