

Public et prérequis

Tout public

Aucun prérequis

Les objectifs

Identifier la méthodologie de mise en oeuvre
Connaître les outils relatifs à la démarche
Mettre en oeuvre les principaux outils liés à la démarche Lean 6 sigma
Intégrer les clés de réussite
Participer activement aux chantiers d'amélioration sur son secteur d'activité

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

Attestation de formation

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI.
Ateliers didactiques représentatifs des ateliers industriels.
Salles de formation.

Contenu de la formation

Objectifs et intérêts de la démarche Lean 6 sigma

Origine et historique
Valeur ajoutée et gaspillages

RÉFÉRENCE
PROD0042

CENTRES DE FORMATION
**Senlis, Beauvais, Compiègne,
Saint-Quentin, Amiens**

DURÉE DE LA FORMATION
3 jours / 21 heures

ACCUEIL PSH
**Formation ouverte aux
personnes en situation de
handicap. Moyens de
compensation à étudier avec le
référént handicap du centre
concerné.**

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternates
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Variabilité
Complémentarité du Lean et du 6 Sigma
Clés de la réussite

Mesure et analyse des processus

Notion de processus
Collecte des données
Paramètres caractérisant les flux : Lead Time, Takt-Time...
Différents types de cartographie

Étapes de la démarche – Méthodologie générale d'amélioration continue

Intérêts d'une méthodologie.
P.D.C.A
D.M.A.I.C.
8 D
Comparatif des différentes méthodologies

Principaux outils de l'amélioration continue

QQOQCCP
Indicateurs de performance
Diagramme de Pareto
Brainstorming
Diagramme cause-effets – 5M
5 pourquoi
Matrice de décision
Lien entre les outils et les étapes de la démarche d'amélioration continue

Conduite d'un chantier d'amélioration

À partir d'un cas pratique et des données correspondantes, mise en oeuvre de la méthodologie d'amélioration continue et des principaux outils

Principaux outils de la démarche Lean

Standards de travail
Poka-Yoké (Système anti-erreur)
Management visuel
5S - Aménagement et ergonomie des espaces de travail
S.M.E.D
Flux poussé/Tiré
Équilibrage des tâches
Taille de lot
Kanban
T.R.S
T.P.M

Modalité d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.