

## Public et prérequis

Tout public

Aucun prérequis

## Les objectifs

Identifier la méthodologie de mise en oeuvre  
Connaître les outils relatifs à la démarche  
Mettre en oeuvre les principaux outils liés à la démarche Lean 6 sigma  
Intégrer les clés de réussite  
Participer activement aux chantiers d'amélioration sur son secteur d'activité

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :  
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé  
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :  
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier  
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

## Validation et certification

Attestation de formation

## Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI.  
Ateliers didactiques représentatifs des ateliers industriels.  
Salles de formation.

## Contenu de la formation

**Objectifs et intérêts de la démarche Lean 6 sigma**

Origine et historique  
Valeur ajoutée et gaspillages

RÉFÉRENCE  
**PROD0042**

CENTRES DE FORMATION  
**Senlis, Beauvais, Compiègne,  
Saint-Quentin, Amiens**

DURÉE DE LA FORMATION  
**3 jours / 21 heures**

ACCUEIL PSH  
**Formation ouverte aux  
personnes en situation de  
handicap. Moyens de  
compensation à étudier avec le  
référént handicap du centre  
concerné.**

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Variabilité  
Complémentarité du Lean et du 6 Sigma  
Clés de la réussite

### **Mesure et analyse des processus**

Notion de processus  
Collecte des données  
Paramètres caractérisant les flux : Lead Time, Takt-Time...  
Différents types de cartographie

### **Étapes de la démarche – Méthodologie générale d'amélioration continue**

Intérêts d'une méthodologie.  
P.D.C.A  
D.M.A.I.C.  
8 D  
Comparatif des différentes méthodologies

### **Principaux outils de l'amélioration continue**

QQOQCCP  
Indicateurs de performance  
Diagramme de Pareto  
Brainstorming  
Diagramme cause-effets – 5M  
5 pourquoi  
Matrice de décision  
Lien entre les outils et les étapes de la démarche d'amélioration continue

### **Conduite d'un chantier d'amélioration**

À partir d'un cas pratique et des données correspondantes, mise en oeuvre de la méthodologie d'amélioration continue et des principaux outils

### **Principaux outils de la démarche Lean**

Standards de travail  
Poka-Yoké (Système anti-erreur)  
Management visuel  
5S - Aménagement et ergonomie des espaces de travail  
S.M.E.D  
Flux poussé/Tiré  
Équilibrage des tâches  
Taille de lot  
Kanban  
T.R.S  
T.P.M

## **Modalité d'évaluation**

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.