

BTS CPRP - Conception des Processus de Réalisation de Produits - option Production Sérielle

PROMEO

Dessin industriel/Etudes - Conception

01/02/2025

Public et prérequis

Tout public

Titulaires d'un BAC ou tout autre diplôme de niveau 4 (brevet professionnel, titre pro).

Validation et certification

BTS Conception des Processus de Réalisation de Produits Option B : Production Sérielle (productique mécanique)

Certification professionnelle enregistrée au RNCP par le MINISTERE DE L'ENSEIGNEMENT SUPERIEUR ET DE LA RECHERCHE et reconnue par l'Etat. Fiche RNCP n° 37464 enregistrée au JO/BO le 11/03/2016 – code NSF 254

Validation par bloc possible

Le diplôme est composé des blocs de compétences suivants :

RNCP37464BC01 - Conception préliminaire

RNCP37464BC02 - Projet industriel de conception et d'initialisation de processus

RNCP37464BC03 - Projet collaboratif d'optimisation d'un produit et d'un processus

RNCP37464BC04 - Gestion et suivi de la réalisation d'une production en entreprise

RNCP34076BC05 - Culture générale et expression

RNCP34076BC06 - Mobiliser des ressources mathématiques

RNCP34076BC07 - Résoudre des problèmes dans le domaine de la Physique - Chimie

RNCP34076BC08 - Pratiquer une langue vivante étrangère

RNCP34076BC09 - Production unitaire (option A)

RNCP34076BC10 - Production sérielle (option B)

Préparation à la certification Voltaire

Préparation et passage d'une certification en anglais

Modalités de la formation

1 semaine en centre

1 semaine en entreprise

En présentiel et en distanciel (20%)

Pré-inscription en ligne sur notre site internet et candidature possible sur Parcoursup

Admission sur dossier et entretien

Accompagnement dans la recherche d'entreprises

Début de la formation : août 2025

Les plans d'accès à nos différents sites sont disponibles sur notre site internet

Passerelles - Métiers - Débouchés

RÉFÉRENCE

DCBE0011

CODE RNCP

37464

CENTRES DE FORMATION

Senlis, Amiens, Friville

DURÉE DE LA FORMATION

2 ans / 180 jours / 1350 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

Taux de réussite à l'examen 81,3 % en 2024

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Technicien(ne) de bureau d'études en conception industrielle en mécanique

Technicien(ne) en conception industrielle en mécanique

Dans les grandes entreprises, il intervient sous l'autorité d'un responsable de service (méthode ou production), notamment dans le cadre de la définition des processus et de la réalisation d'un sous-ensemble. Au sein des PME, il peut être plus autonome et exercer des activités concernant à la fois la préparation, la réalisation et l'organisation.

Contenu de la formation

Compétences générales

Culture générale et expression

Anglais

Mathématiques

Physique - Chimie

Participer à la réponse à une affaire

S'impliquer dans un groupe projet et argumenter des choix techniques

Interpréter un dossier de conception préliminaire

Participer à un processus collaboratif de conception et de réalisation d'un produit

Recenser et spécifier des technologies et des moyens de réalisation

Concevoir la production

Élaborer ou participer à l'élaboration d'un cahier des charges fonctionnel

Concevoir et définir, en collaboration ou en autonomie, tout ou partie d'un ensemble mécanique unitaire

Définir des processus de réalisation

Définir et mettre en œuvre des essais réels et simulés

Initialiser la production

Proposer des améliorations technico-économiques et environnementales d'un processus de réalisation

Planifier une réalisation

Définir un plan de surveillance de la production d'une pièce

Gérer la réalisation

Définir et organiser des environnements de travail

Lancer et suivre une réalisation

Appliquer un plan qualité, un plan sécurité

Qualifier des moyens de réalisation en mode production