

BAC Pro TRPM - Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques - 2 ans Albert

PROMEO

Usinage - Outillage

20/12/2024

Public et prérequis

Tous publics

En 2 ans après une 2nde Pro ou une 1ère, en 1 an avec un niveau BAC, selon positionnement.

Validation et certification

BAC Professionnel Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques Option Réalisation et Suivi de Production
Code RNCP du diplôme : 35697

Validation par bloc possible

Le diplôme est composé des blocs de compétences suivants :

RNCP35697BC01 - Etude et préparation de la réalisation

RNCP35697BC02 - Projet de réalisation de produits ou d'un outillage

RNCP35697BC03 - Suivi de production et maintenance

RNCP35697BC04 - Mathématiques

RNCP35697BC05 - Physique-chimie

RNCP35697BC06 - Économie – gestion

RNCP35697BC07 - Prévention-santé-environnement

RNCP35697BC08 - Langues vivantes

RNCP35697BC09 - Français

RNCP35697BC10 - Histoire-géographie- Enseignement moral et civique

RNCP35697BC11 - Arts appliqués et cultures artistiques

RNCP35697BC12 - Education physique et sportive

RNCP35697BC13 - Langues vivantes (Bloc facultatif)

RNCP35697BC14 - Mobilité(Bloc facultatif)

RNCP35697BC15 - Éducation physique et sportive(Bloc facultatif)

Préparation à la certification Voltaire

CODE RNCP

35697

DURÉE DE LA FORMATION

2 ans / 1350 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

Taux de réussite à l'examen

100 % en 2023
(ex Bac Pro TU)

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Modalités de la formation

1 semaine en centre

1 semaine en entreprise

En présentiel

Amiens - 03 22 54 64 00
Senlis - 03 44 63 81 63

Beauvais - 03 44 06 15 20
Soissons - 03 23 75 65 75

Compiègne - 03 44 20 70 10

Friville - 03 22 60 20 20

Saint-Quentin - 03 23 06 28 88

Pré-inscription en ligne sur notre site web
Admission sur dossier et entretien
Accompagnement dans la recherche d'entreprises
Début de la formation : septembre
Les plans d'accès à nos différents sites sont disponibles sur notre site internet

Passerelles - Métiers - Débouchés

Le titulaire du Bac Pro TRPM peut être amené à occuper des emplois qualifiés et plus généralement identifiés actuellement par différentes appellations sur les sites de diffusion d'offres d'emploi : Tourneur, Fraiseur, Usineur, Technicien production sur machine à CN/usineur, Mécanicien ajusteur, Tourneur ajusteur monteur.

Contenu de la formation

Compétences générales

Français
Anglais
Mathématiques
Physique - chimie
Économie - Gestion
Histoire - Géographie - Enseignement moral et civique
Arts appliqués et Cultures artistiques
Prévention - Santé - Environnement
Éducation physique et sportive

Étudier et préparer une réalisation

Rechercher de l'information dans un document technique
Interpréter et analyser les données de définition de tout ou partie d'un ensemble ou d'un produit mécanique ou d'un outillage
Préparer la réalisation de tout ou partie d'un ensemble ou d'un produit mécanique ou d'un outillage

Réaliser un produit ou un outillage

Configurer et régler les postes de travail
Mettre en œuvre un moyen de réalisation
Exploiter un planning de réalisation ou de maintenance
Assembler les éléments de tout ou partie d'un ensemble mécanique

Assurer un suivi de production et maintenance

Formuler et transmettre des informations, communiquer à l'oral et à l'écrit
S'impliquer dans un environnement professionnel
Contrôler et suivre une production ou un outillage
Effectuer la maintenance des moyens de production ou de l'outillage
Appliquer les procédures relatives à la qualité, la sécurité et au respect de l'environnement

Projet transversal : Chef d'Oeuvre