

BAC Pro TRPM - Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques - 2 ans

PROMEO

Usinage - Outillage

24/12/2024

Public et prérequis

Tous publics

En 2 ans après une 2nde Pro ou une 1ère, en 1 an avec un niveau BAC, selon positionnement.

Validation et certification

BAC Professionnel Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques Option Réalisation et Suivi de Production
Certification professionnelle enregistrée au RNCP par le MINISTERE DE L'EDUCATION NATIONALE ET DE LA JEUNESSE et reconnue par l'Etat. Fiche RNCP n° 35697 enregistrée au JO/BO le 08/01/2021 – code NSF 250 et 251

Validation par bloc possible

Le diplôme est composé des blocs de compétences suivants :

RNCP35697BC01 - Etude et préparation de la réalisation

RNCP35697BC02 - Projet de réalisation de produits ou d'un outillage

RNCP35697BC03 - Suivi de production et maintenance

RNCP35697BC04 - Mathématiques

RNCP35697BC05 - Physique-chimie

RNCP35697BC06 - Économie – gestion

RNCP35697BC07 - Prévention-santé-environnement

RNCP35697BC08 - Langues vivantes

RNCP35697BC09 - Français

RNCP35697BC10 - Histoire-géographie- Enseignement moral et civique

RNCP35697BC11 - Arts appliqués et cultures artistiques

RNCP35697BC12 - Education physique et sportive

RNCP35697BC13 - Langues vivantes (Bloc facultatif)

RNCP35697BC14 - Mobilité(Bloc facultatif)

RNCP35697BC15 - Éducation physique et sportive(Bloc facultatif)

Préparation à la certification Voltaire

CODE RNCP

35697

CENTRES DE FORMATION

Senlis, Beauvais, Saint-Quentin

DURÉE DE LA FORMATION

2 ans / 1350 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

Taux de réussite à l'examen

100 % en 2023 (ex Bac Pro TU)

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Modalités de la formation

1 semaine en centre

1 semaine en entreprise

Amiens - 03 22 54 64 00
Senlis - 03 44 63 81 63

Beauvais - 03 44 06 15 20
Soissons - 03 23 75 65 75

Compiègne - 03 44 20 70 10

Friville - 03 22 60 20 20

Saint-Quentin - 03 23 06 28 88

En présentiel

Pré-inscription en ligne sur notre site web

Admission sur dossier et entretien

Accompagnement dans la recherche d'entreprises

Début de la formation : août 2024

Les plans d'accès à nos différents sites sont disponibles sur notre site internet

Passerelles - Métiers - Débouchés

Le titulaire du Bac Pro TRPM peut être amené à occuper des emplois qualifiés et plus généralement identifiés actuellement par différentes appellations sur les sites de diffusion d'offres d'emploi : Tourneur, Fraiseur, Usineur, Technicien production sur machine à CN/usineur, Mécanicien ajusteur, Tourneur ajusteur monteur.

Contenu de la formation

Compétences générales

Français

Anglais

Mathématiques

Physique - chimie

Économie - Gestion

Histoire - Géographie - Enseignement moral et civique

Arts appliqués et Cultures artistiques

Prévention - Santé - Environnement

Éducation physique et sportive

Étudier et préparer une réalisation

Rechercher de l'information dans un document technique

Interpréter et analyser les données de définition de tout ou partie d'un ensemble ou d'un produit mécanique ou d'un outillage

Préparer la réalisation de tout ou partie d'un ensemble ou d'un produit mécanique ou d'un outillage

Réaliser un produit ou un outillage

Configurer et régler les postes de travail

Mettre en œuvre un moyen de réalisation

Exploiter un planning de réalisation ou de maintenance

Assembler les éléments de tout ou partie d'un ensemble mécanique

Assurer un suivi de production et maintenance

Formuler et transmettre des informations, communiquer à l'oral et à l'écrit

S'impliquer dans un environnement professionnel

Contrôler et suivre une production ou un outillage

Effectuer la maintenance des moyens de production ou de l'outillage

Appliquer les procédures relatives à la qualité, la sécurité et au respect de l'environnement

Projet