

# TITRE PRO Technicien de Production Industrielle

Production - Performance Industrielle

# P R O M E O

05/05/2024

## Public et prérequis

Demandeurs d'emploi

Maîtriser les savoirs de base. Niveau 3 ou équivalent (y compris via l'expérience)

## Les objectifs

Organiser un poste de travail

Démarrer et arrêter une ligne de production industrielle

Contrôler la conformité des pièces produites et stabiliser le process de production industrielle

Diagnostiquer et résoudre un dysfonctionnement sur une ligne de production industrielle

Suivre l'activité et la performance de la ligne de production industrielle

Organiser l'activité des personnels de production

Accompagner les personnels de production à leur adaptation au poste de travail

Mener des actions d'amélioration technique ou organisationnelle sur une ligne de production industrielle

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation

La formation est animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expérience dans leur domaine de compétences

## Validation et certification

TP technicien de Production Industrielle

## Contenu de la formation

### Savoirs de base

Communication écrite et orale

Mathématiques

Bureautique (word, Excel, PowerPoint)

### Mécanique

Lecture de plans.

Métrologie.

Identification des principaux composants mécaniques.

Techniques de réglages.

Changements d'outillages.

### Électricité

Notions de bases (Tension, Courant, Puissance).

L'équipement électrique.

Les différents types de départ moteur.

Les moteurs (asynchrones, continu, Brusless).

CENTRES DE FORMATION

**Beauvais, Compiègne**

DURÉE DE LA FORMATION

**728 heures**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternateurs
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

La variation de vitesse.

L'acquisition de données (les différents types de capteurs et leurs fonctionnements)

### **Pneumatique**

Notions de bases (Pression, Force, Débit)

Le conditionnement de l'air comprimé.

Les différents types de distributeurs et de vérins.

Les réglages de débit et pression.

La préhension par le vide.

### **Hydraulique**

Notions de bases (Pression, Force, Débit)

L'huile et le groupe hydraulique.

Les différents types de distributeurs et de vérins.

Les auxiliaires de réglage en ligne.

Technologie, symbolisation.

### **Automatisme**

Structure d'un Système Automatisé de Production.

Les modes de marche et d'arrêt.

Le Grafcet.

Notions de programmation.

Notions d'exploitation des HMI.

### **Maintenance**

L'organisation de la maintenance (Formes, Niveaux).

Opérations de maintenance sur ligne.

Les méthodes de diagnostic et de recherche de pannes.

Les indicateurs de fiabilité, maintenabilité, disponibilité.

La TPM.

### **Gestion de production**

Notions d'économie d'entreprise.

Les fonctions de l'entreprise.

Les données techniques (gammes, nomenclatures)

Les coûts de production.

La fonction ordonnancement (capacité/charge, planification).

Le suivi de la production.

La production en flux tirés (JAT) et en flux poussés (MRP).

La gestion des stocks.

### **Outils et méthodes d'amélioration continue**

Les indicateurs et tableaux de bord.

Les groupes de progrès.

La méthodologie de résolution de problèmes et ses outils.

Le plan d'action.

Les méthodes et outils : 5S, SMED, KAIZEN, AMDEC, SPC, ...

### **Piloter une ligne de production industrielle**

Organiser un poste de travail

Démarrer et arrêter une ligne de production industrielle

Contrôler la conformité des pièces produites et stabiliser le process de production industrielle

Diagnostiquer et résoudre un dysfonctionnement sur une ligne de production industrielle

Suivre l'activité et la performance de la ligne de production industrielle

### **Organiser et optimiser le fonctionnement d'une ligne de production**

Organiser l'activité des personnels de production  
Accompagner les personnels de production à leur adaptation au poste de travail  
Mener des actions d'amélioration technique ou organisationnelle sur une ligne de production industrielle

### **Préparer la certification**

Réalisation des Évaluations en Cours de Formation  
Rédaction du dossier professionnel  
Mises en situations professionnelles  
Session de validation du Titre Professionnel

### **Techniques de recherche d'emploi**

Construire un CV performant  
La lettre de motivation  
Les différents entretiens  
Stratégie de recherche de stage/d'emploi

### **Stage en entreprise**

Stage en entreprise : 280 heures

## **Modalité d'évaluation**

Passage du Titre Professionnel Technicien de Production Industrielle